

Audi 200.

Konstruktion und Funktion.

Selbststudienprogramm.

Audi 200.

Der Audi 200 wird mit zwei verschiedenen Motoren ausgerüstet:

Audi 200 5E mit dem bewährten 5 Zylinder-Einspritzmotor
100 kW (136 PS)

Audi 200 5T mit dem neuen 5 Zylinder-Turbomotor
125 kW (170 PS)

Das 5 Gang-Schaltgetriebe 016 ist serienmäßig eingebaut.

Beim Audi 200 5E ist die Abstufung der Gänge 1 bis 5 so gewählt, daß die Höchstgeschwindigkeit nur im 4. Gang erreicht wird.

Beim Audi 200 5T sind die Gänge 1 bis 4

für eine optimale Beschleunigung ausgelegt.

Die Höchstgeschwindigkeit wird ausschließlich im 5. Gang erreicht.

Das Hochleistungsfahrwerk hat eine speziell abgestimmte Federung und groß dimensionierte Faustsattel-Scheibenbremsen vorn und hinten. Die bekannte Servolenkung ist serienmäßig eingebaut.



Inhalt

- 5 Zylinder-Turbomotor
- Abgasturboaufladung
- Betriebszustände
- Abgasturbolader
- Ladedruckregelventil
- Ölkreislauf
- Ölspritzdüse mit Kugelventil
- Ölfilter und Thermostatventil
- Ladedrucksicherheitsschalter
- Schutzschaltung für Drehmomentwandler
- Zusatzgebläse für Einspritzdüsen
- Zweistufiger Lüftermotor für Kühler
- Kraftstoffanreicherung und Zündverstellung
- Hochleistungsfahrwerk
- Faustsattel-Scheibenbremse
- Saugstrahlpumpe

Die genauen Reparatur- und Einstellanweisungen finden Sie im Reparaturleitfaden "Audi 200" in den entsprechenden Reparaturgruppen.

5 Zylinder-Turbomotor

Der 5 Zylinder-Turbomotor basiert auf dem bekannten 5 Zylinder-Einspritzmotor.

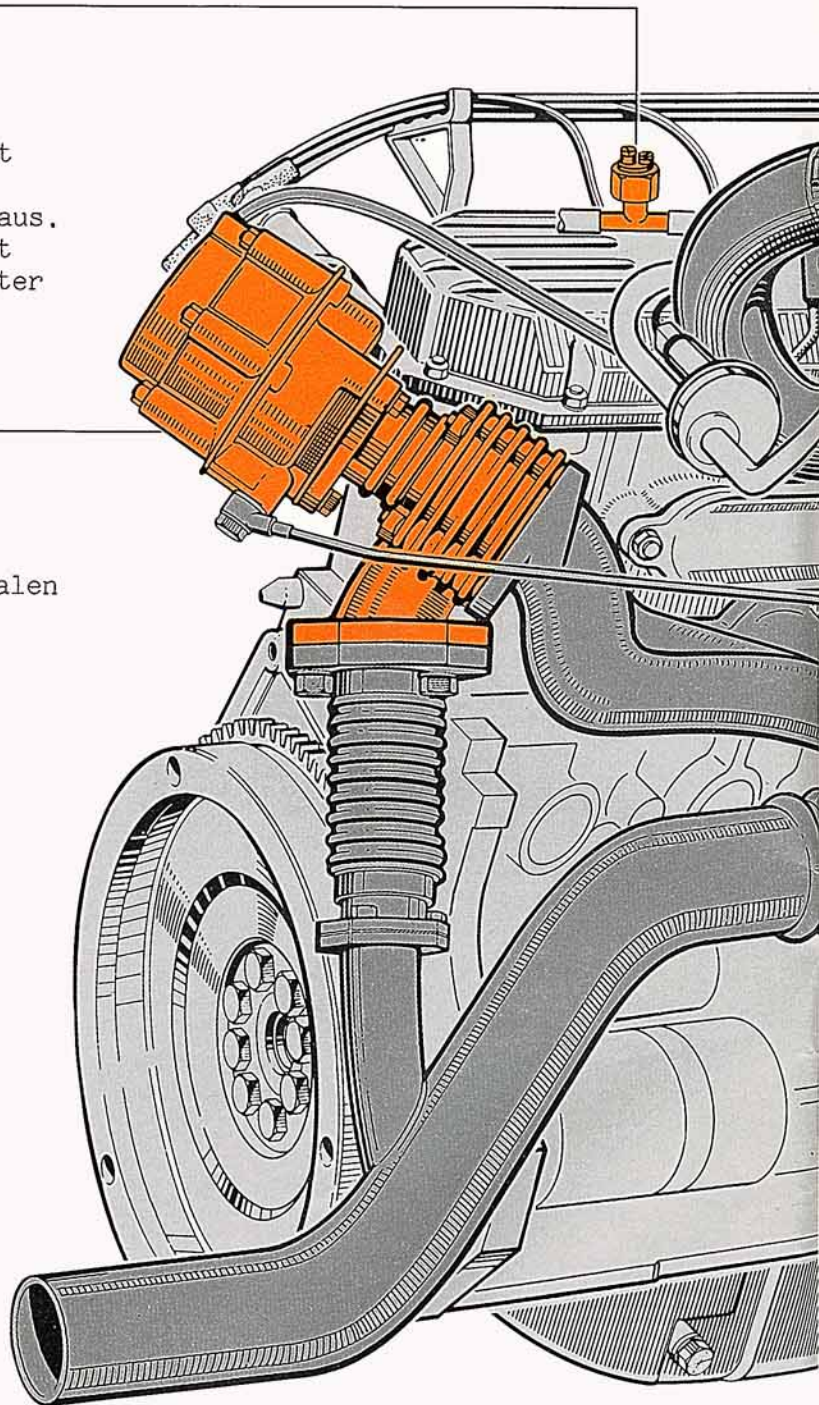
Die Abgasturboanlage besteht aus folgenden Baugruppen:

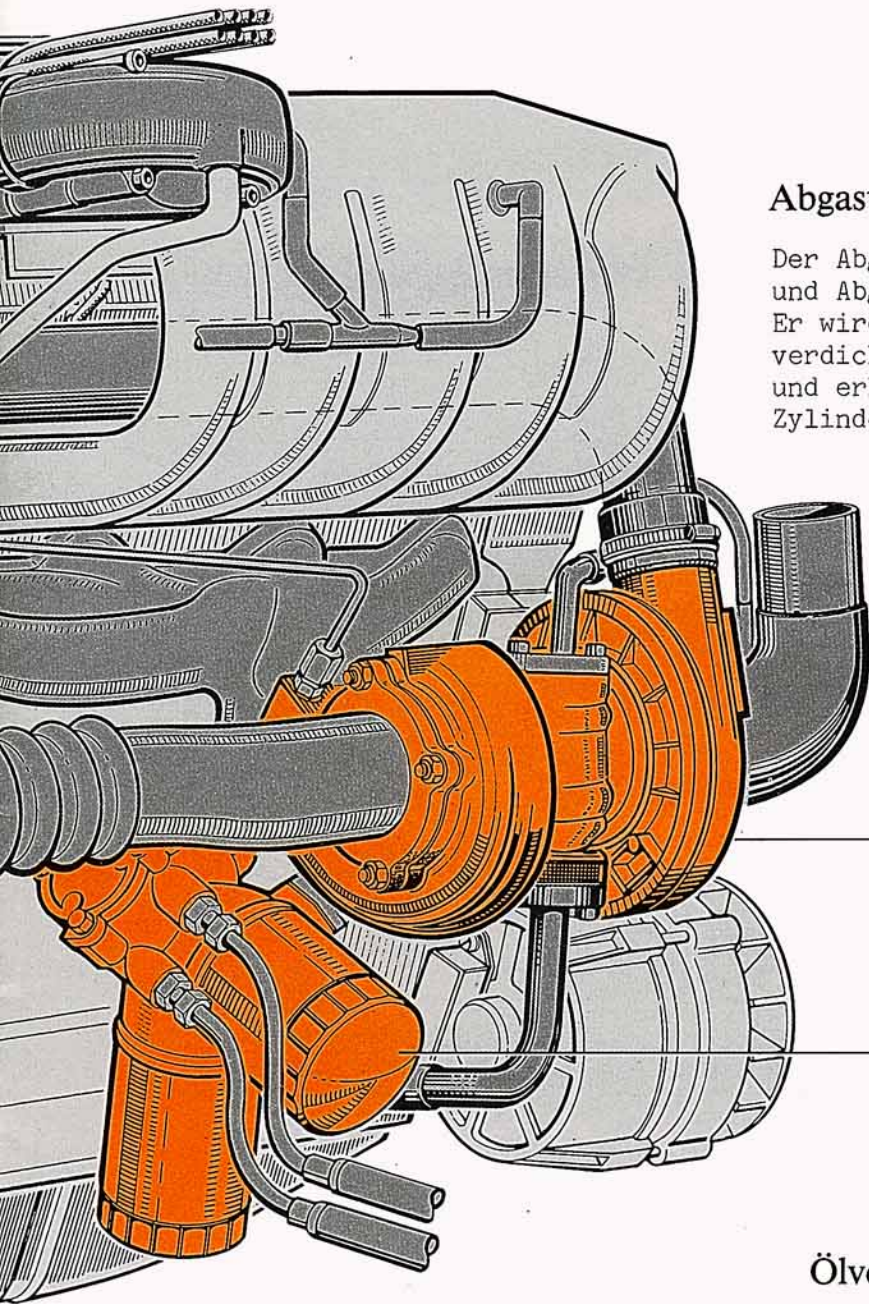
Ladedrucksicherheitsschalter

Der Ladedrucksicherheitsschalter schaltet bei überhöhtem Ladedruck die elektrisch angetriebene Kraftstoffpumpe aus. Bei Fahrzeugen mit Automatik-Getriebe ist zusätzlich ein Ladedruckbegrenzungsschalter eingebaut.

Ladedruckregelventil

Das Ladedruckregelventil dient zur optimalen Anpassung des Ladedruckes bei Vollast. Es ist über das Wellrohr direkt mit dem Abgasrohr verbunden.





Abgasturbolader

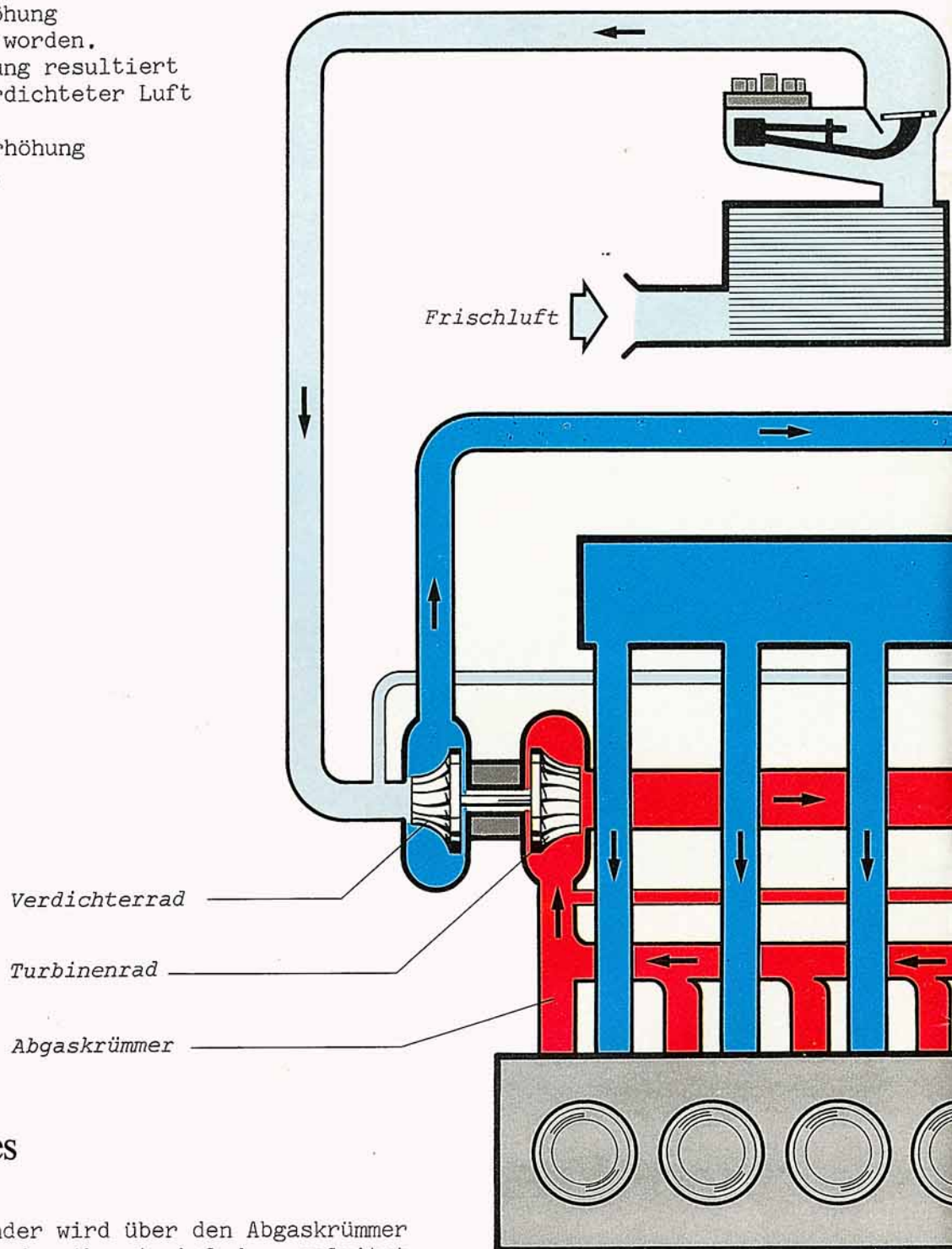
Der Abgasturbolader ist nur durch den Luft- und Abgasstrom mit dem Motor gekoppelt. Er wird von der Abgasenergie angetrieben, verdichtet die Ansaugluft des Motors und erhöht damit den Füllungsgrad der Zylinder.

Ölversorgung

Die Ölversorgung für den Abgasturbolader erfolgt vom Ölkreislauf des Motors über ein Zusatzölfilter. Ein Ölkühler im Fahrtwind verhindert zu hohe Öltemperaturen.

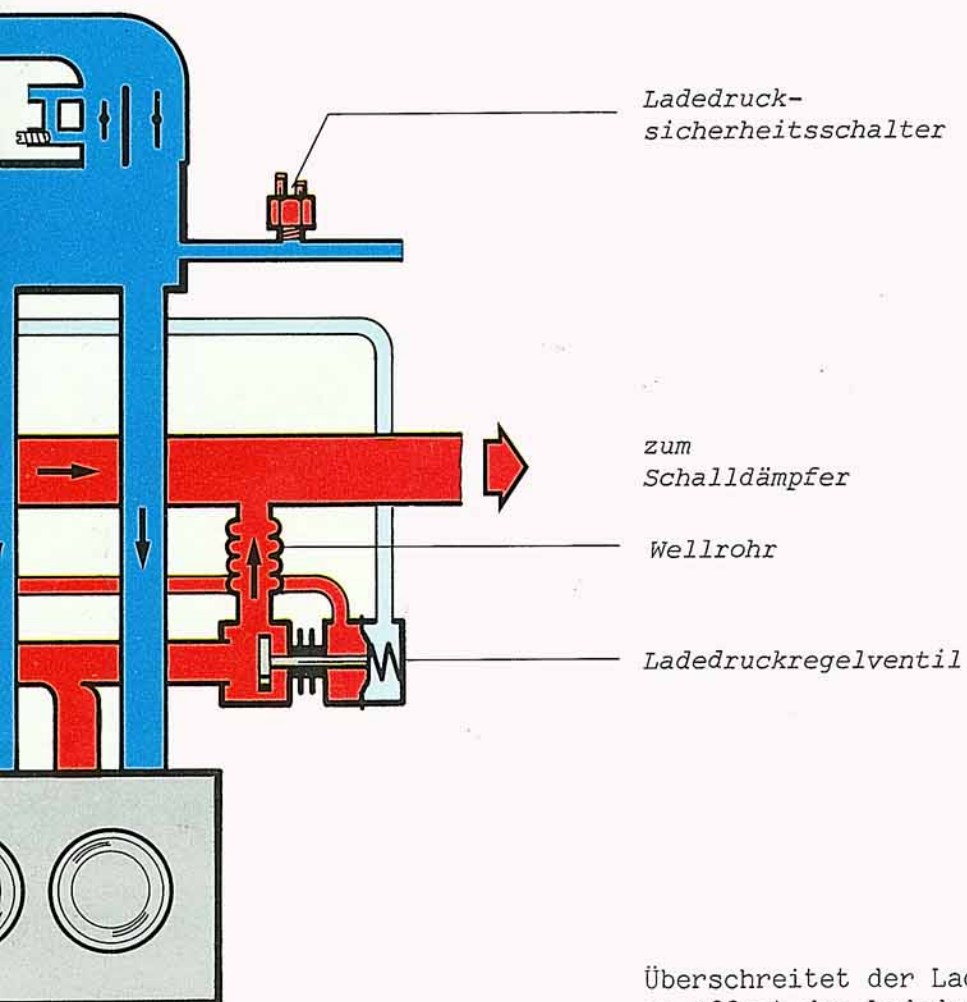
Abgasturboaufladung

Durch die Abgasturboaufladung ist die Leistung des 5 Zylinder-Einspritzmotors ohne Hubraumvergrößerung und ohne Drehzahlerhöhung erheblich gesteigert worden. Die Leistungssteigerung resultiert aus der Zufuhr vorverdichteter Luft in die Zylinder bei gleichzeitiger Erhöhung der Kraftstoffzugabe.



So funktioniert es

Das Abgas aller Zylinder wird über den Abgaskrümmer direkt in die Turbine des Abgasturboladers geleitet. Dabei treibt die Abgasenergie das Turbinenrad mit Drehzahlen bis zu 100.000/min. an. Über eine gemeinsame Welle wird das Verdichterrad mit denselben Drehzahlen angetrieben. Dadurch wird die angesaugte Frischluft vorverdichtet in die Zylinder gedrückt.

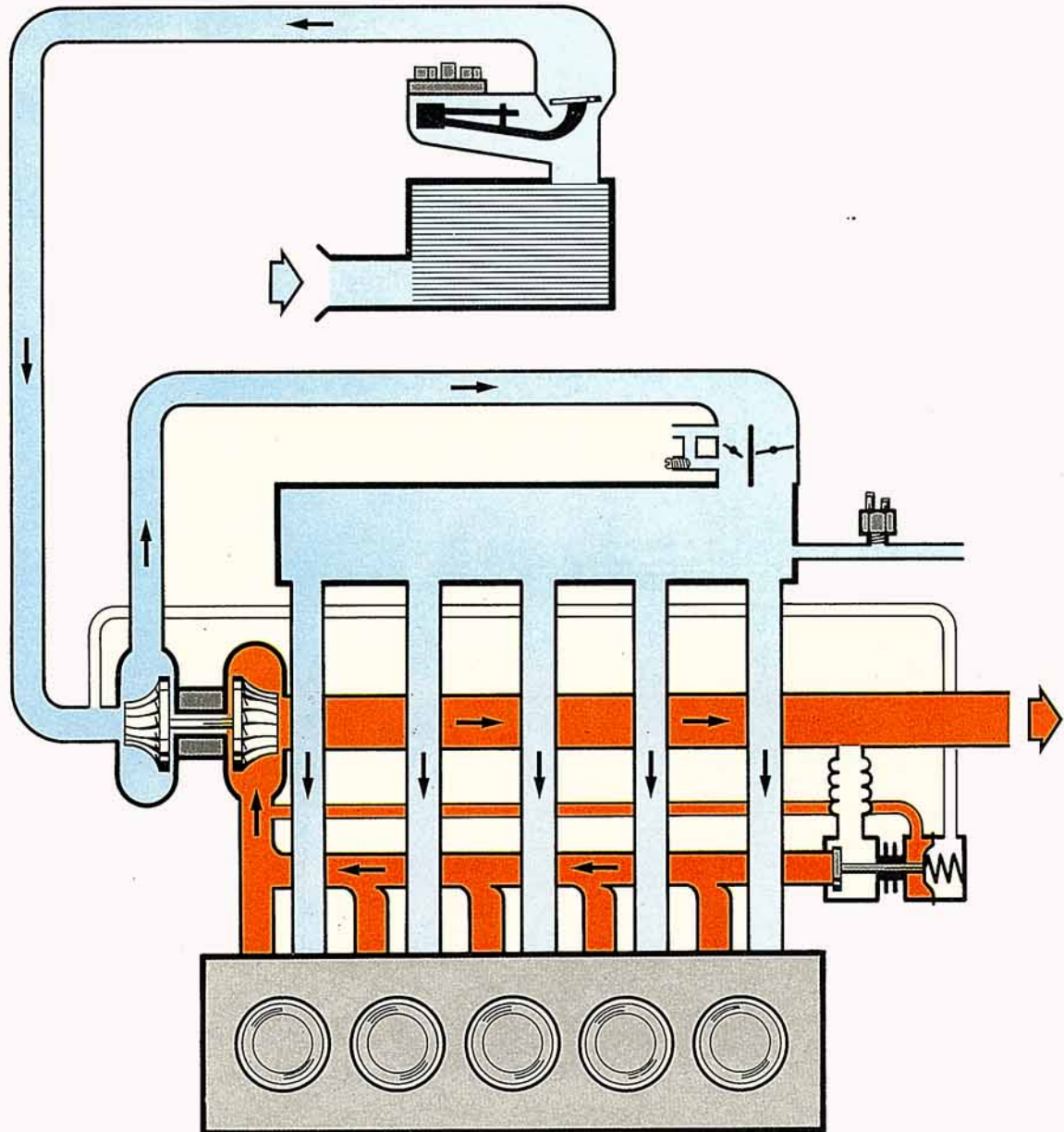


Überschreitet der Ladedruck einen bestimmten Wert, so öffnet das Ladedruckregelventil und läßt ein Teil der Abgase über das Wellrohr direkt in das Abgasrohr abströmen. Wenn das Ladedruckregelventil nicht öffnet und der Ladedruck zu hoch ansteigt, dann schaltet der Ladedrucksicherheitsschalter die elektrisch angetriebene Kraftstoffpumpe aus.

Betriebszustände

Leerlauf und untere Teillast

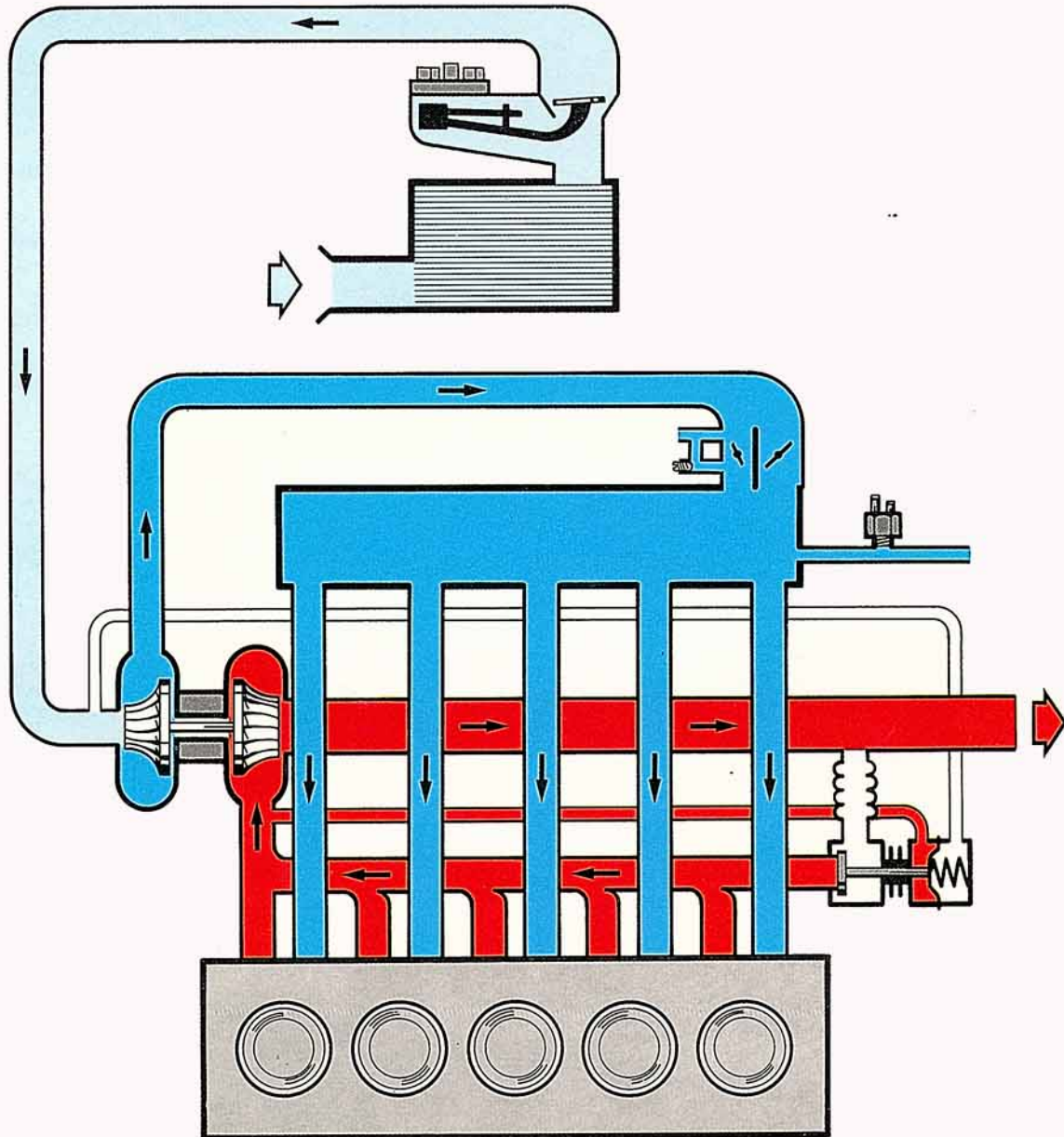
Saugrohrdruck unter 1 bar $\hat{=}$ Unterdruck



Bei Leerlauf und unterer Teillast saugt der Motor über den Verdichter des Abgasturboladers Frischluft an. Dabei wird das Turbinenrad des Abgasturboladers von der geringen Abgasenergie mit niedrigen Drehzahlen angetrieben. Die vom Motor angesaugte Frischluft wird vom Verdichter noch nicht vorverdichtet. Der Motor arbeitet als Saugmotor.

Mittlere Teillast

Saugrohrdruck ca. 1 bar $\hat{=}$ atmosphärischem Druck

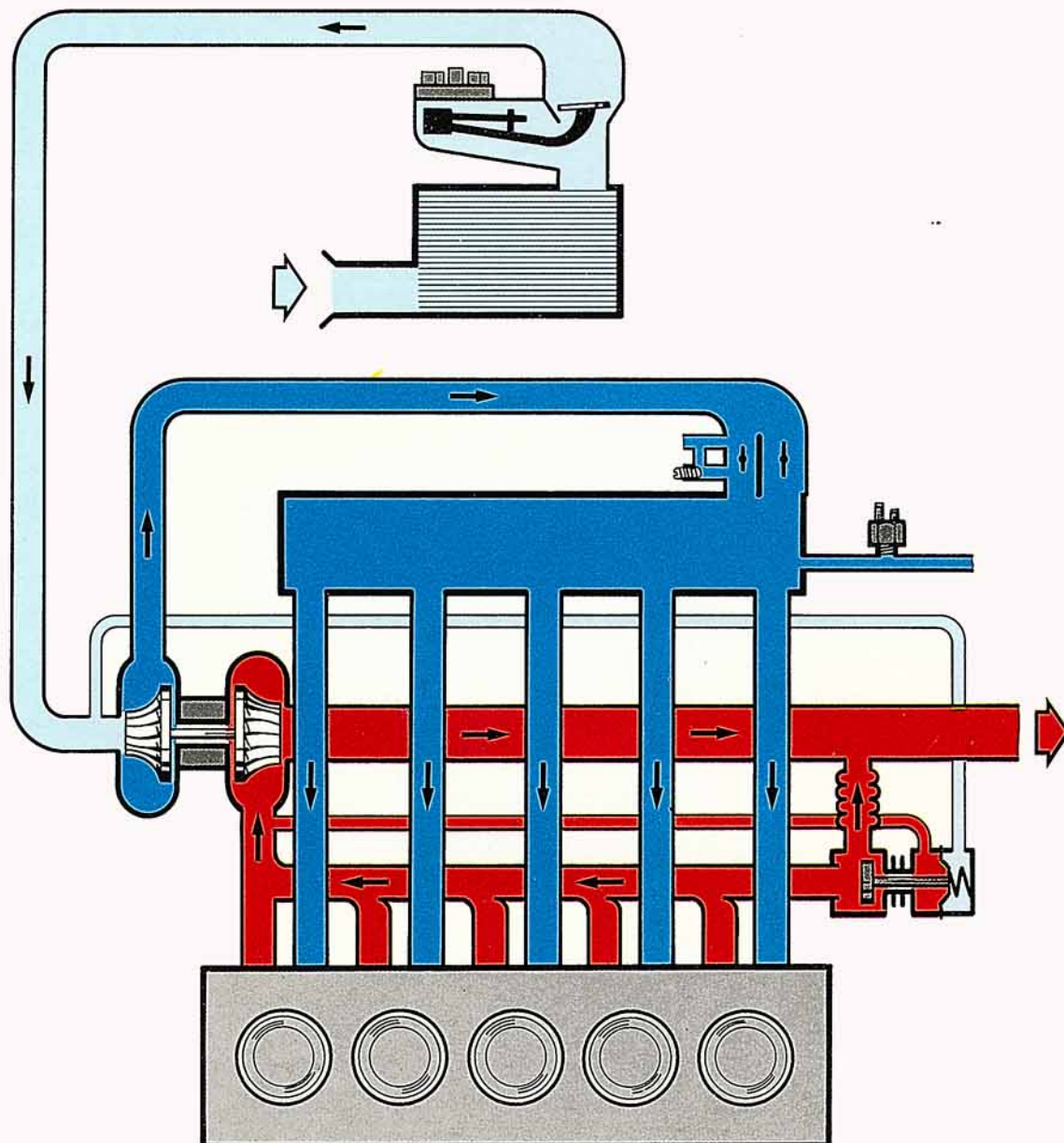


Bei mittlerer Teillast nimmt die Abgasenergie zu.
Dadurch wird das Turbinenrad mit höheren Drehzahlen
angetrieben.

Die vom Verdichter angesaugte Frischluft wird vorverdichtet
und unter atmosphärischem Druck in die Zylinder geleitet.
Der Motor arbeitet als Turbomotor.

Obere Teillast und Vollast

Saugrohrdruck über 1 bar $\hat{=}$ Überdruck

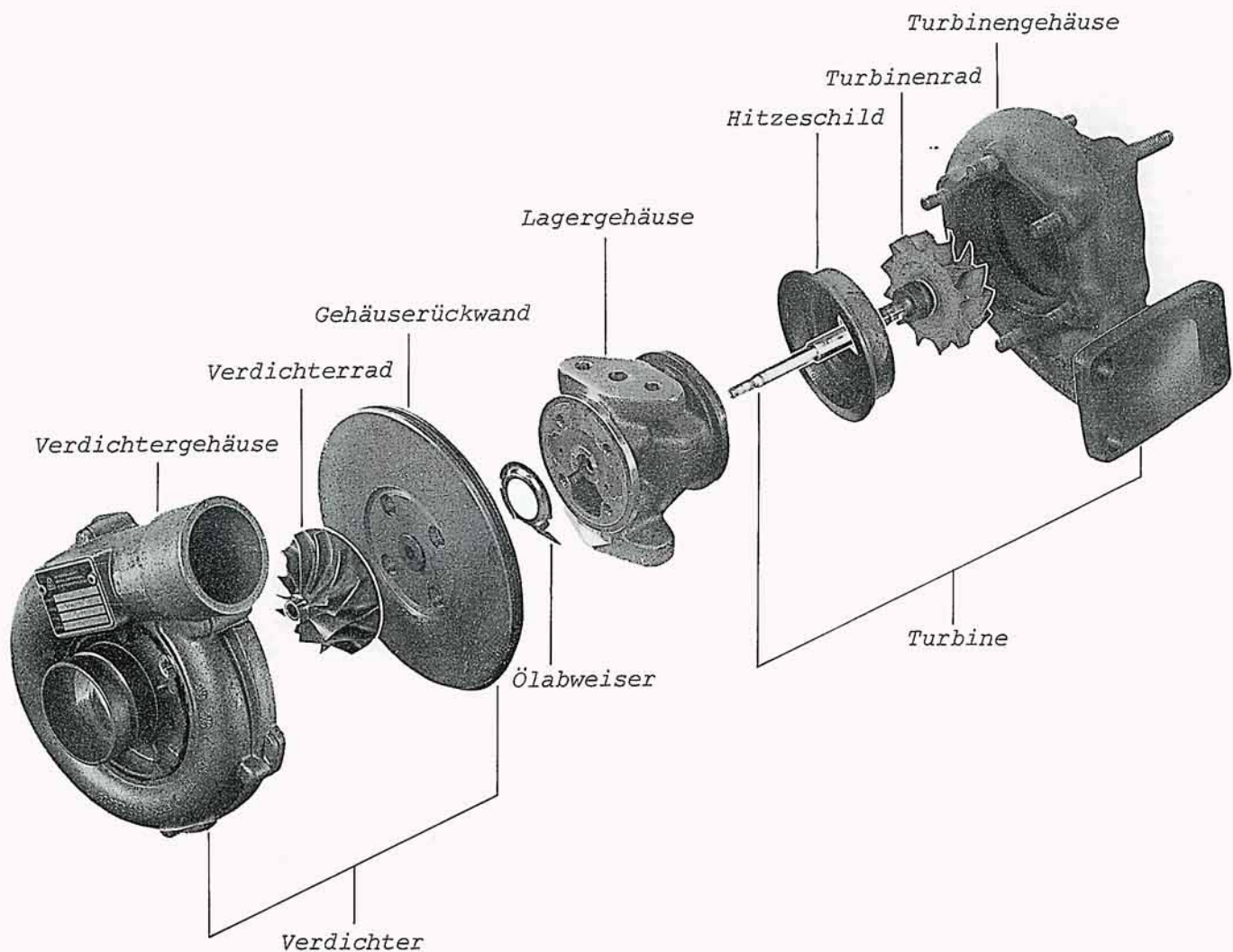


Bei oberer Teillast nimmt die Abgasenergie weiter zu und erreicht bei Vollast ihren Höchstwert. Dadurch wird das Turbinenrad mit Höchstdrehzahlen angetrieben. Die vom Verdichter angesaugte Frischluft wird bis zum maximalen Ladedruck vorverdichtet und unter Überdruck in die Zylinder gedrückt.

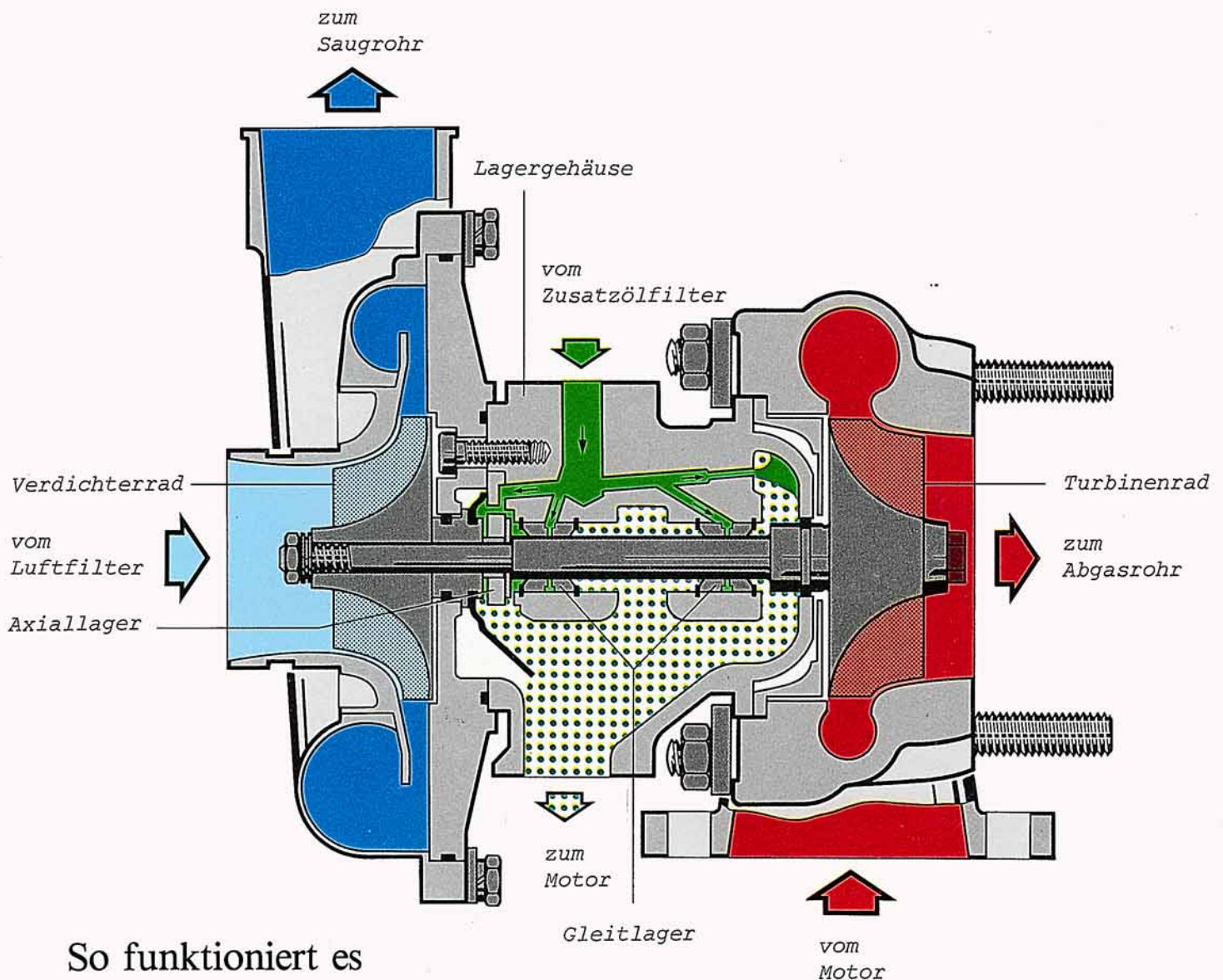
Damit bei steigender Drehzahl des Motors der Ladedruck wegen der Klingelgrenze wieder abfällt, öffnet das Ladedruckregelventil bei einem bestimmten Abgasdruck und lässt ein Teil der Abgase direkt in das Abgasrohr abströmen. Die Abgasenergie für den Abgasturbolader nimmt ab.

Abgasturbolader

Der Abgasturbolader verdichtet die Ansaugluft des Motors und erhöht damit den Füllungsgrad der Zylinder.



Der Abgasturbolader besteht aus dem Verdichter und der Turbine. Zwischen dem Turbinengehäuse und dem Lagergehäuse ist ein Hitzeschild eingebaut. Das Turbinenrad ist mit der Welle verschweißt. Das Verdichterrad ist auf die Welle aufgesteckt und mit einer Mutter verschraubt. Die Welle läuft in schwimmenden Gleitlagerbuchsen. Ein Axiallager übernimmt die Führung. Die Schmierung und Kühlung erfolgt vom Ölkreislauf des Motors. Kolbenringe dichten die Ölräume gegen die Gasräume ab.



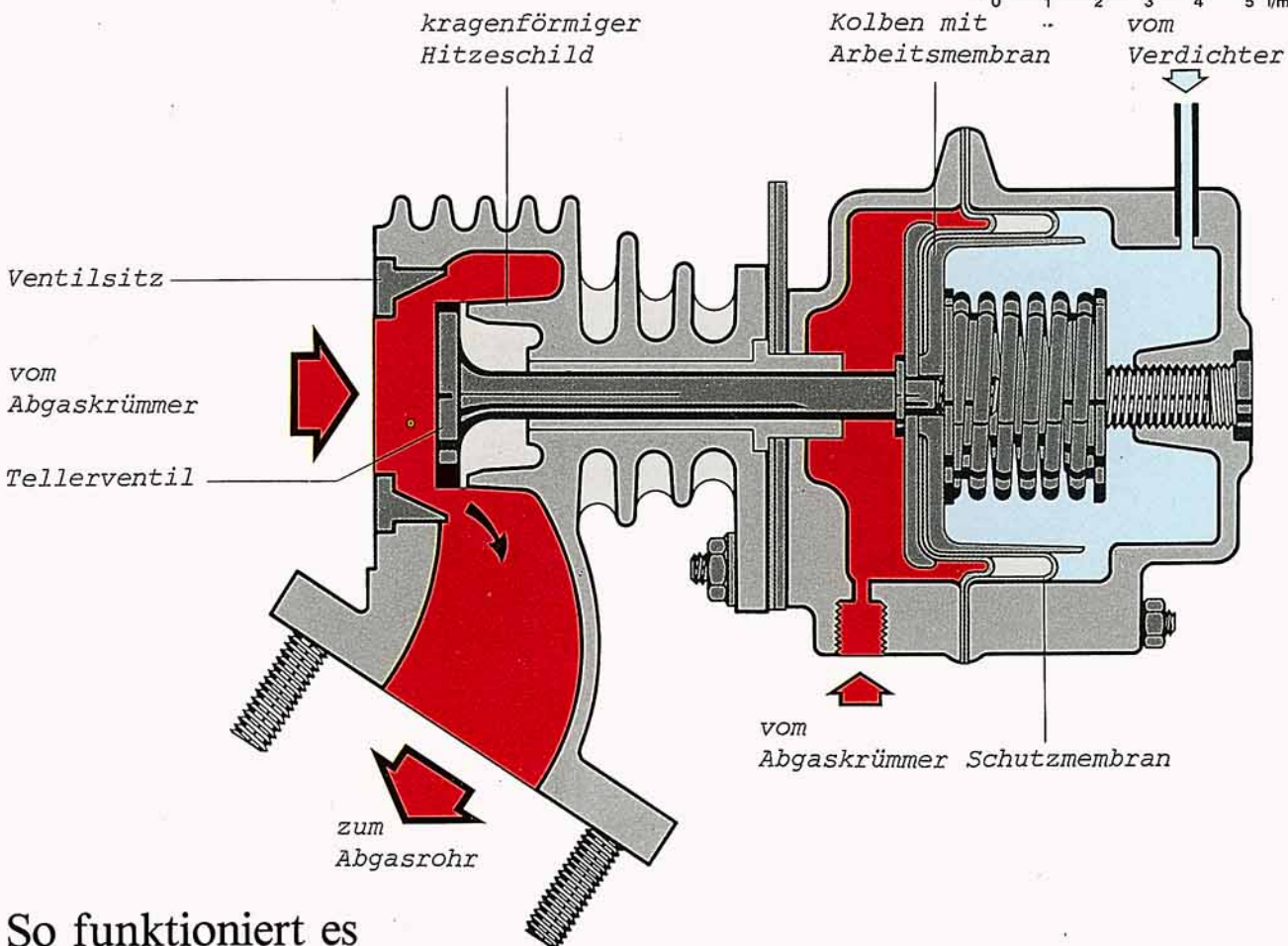
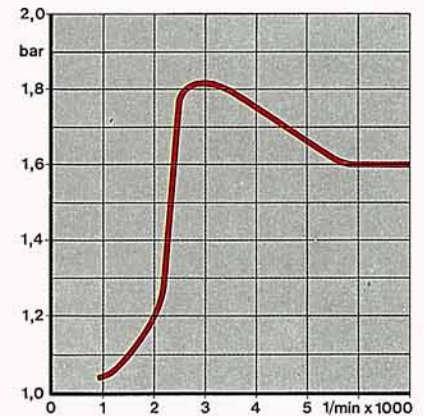
So funktioniert es

Die Abgase des Motors werden über das Turbinengehäuse auf die Schaufeln des Turbinenrades geleitet. Dadurch wird das Turbinenrad mit hohen Drehzahlen angetrieben. Über die gemeinsame Welle wird das Verdichterrad mit denselben Drehzahlen angetrieben. Dabei wird die angesaugte Frischluft von den Schaufeln des Verdichterrades vorverdichtet.

Schmierung und Kühlung

Das Öl strömt über eine senkrechte Bohrung in das Lagergehäuse und über je eine Bohrung weiter zu den Gleitlagerbuchsen und zum Axiallager. Außerdem wird über eine Ölspritzbohrung das Lagergehäuse turbinenseitig gekühlt.

Um einen günstigen Drehmomentverlauf zu erzielen, muß der Ladedruck zunächst schnell ansteigen. Ist der maximale Ladedruck von ca. 1,8 bar erreicht, muß mit zunehmender Drehzahl der Ladedruck bis auf 1,6 bar wieder abfallen. Damit ist sichergestellt, daß die Klingelgrenze des Motors nicht erreicht wird.



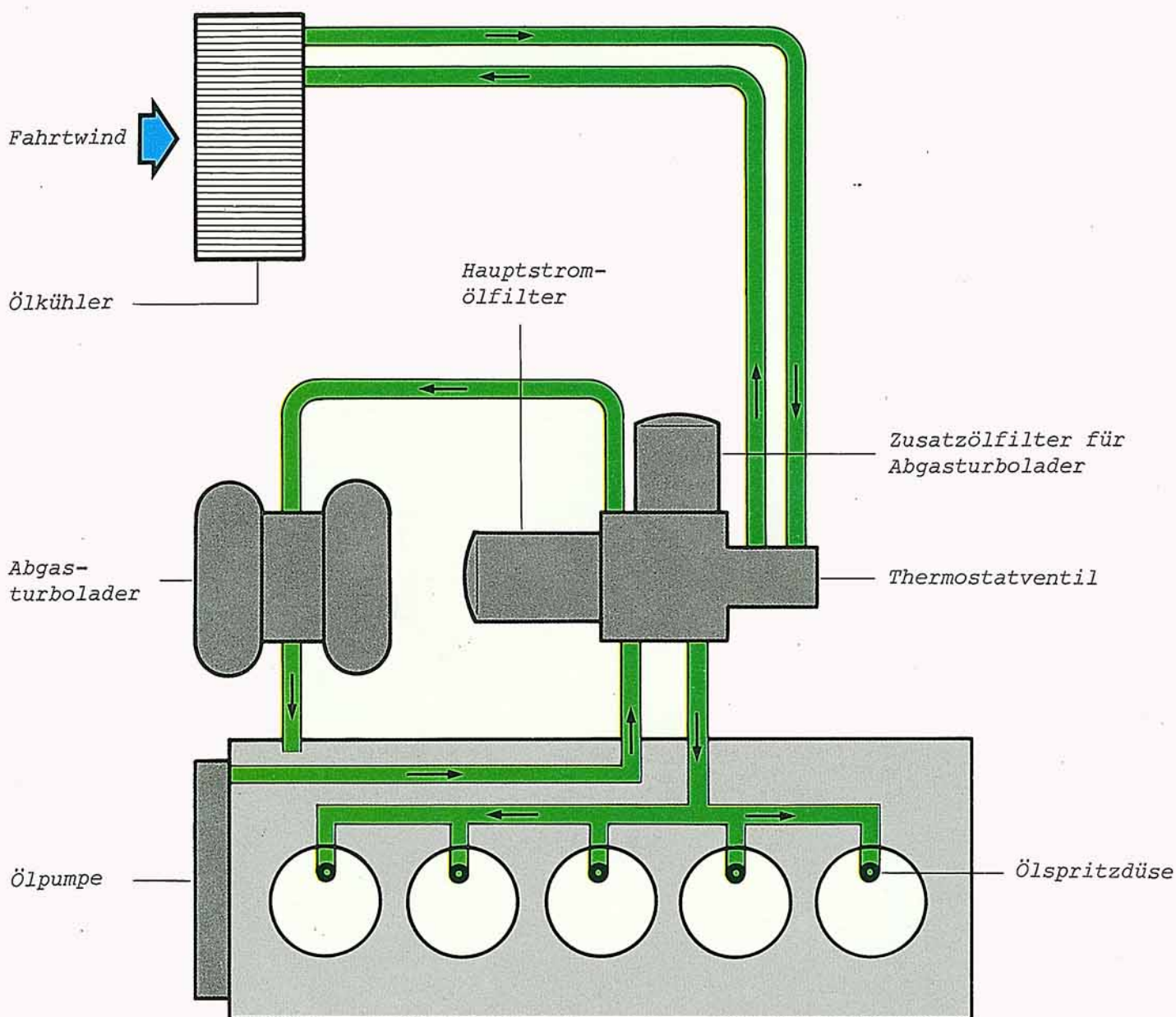
So funktioniert es

Der Abgasdruck wirkt auf das Tellerventil und auf den Kolben bzw. die Arbeitsmembran der Regeleinheit. Bei einem bestimmten Abgasdruck hebt das Tellerventil vom Sitz ab und läßt ein Teil der Abgase direkt in das Abgasrohr abströmen. Ein kragenförmiger Hitzeschild im Ventilgehäuse schützt die Ventilfehrung vor direkter Wärme.

Damit nach Erreichen des maximalen Ladedruckes der Ladedruck entsprechend der Klingelgrenze verläuft, wirkt Unterdruck von der Saugseite des Verdichters auf die Gegenseite des Kolbens bzw. die Schutzmembran. Er unterstützt den Abgasdruck gegen die Federspannung und öffnet das Tellerventil mehr und mehr.

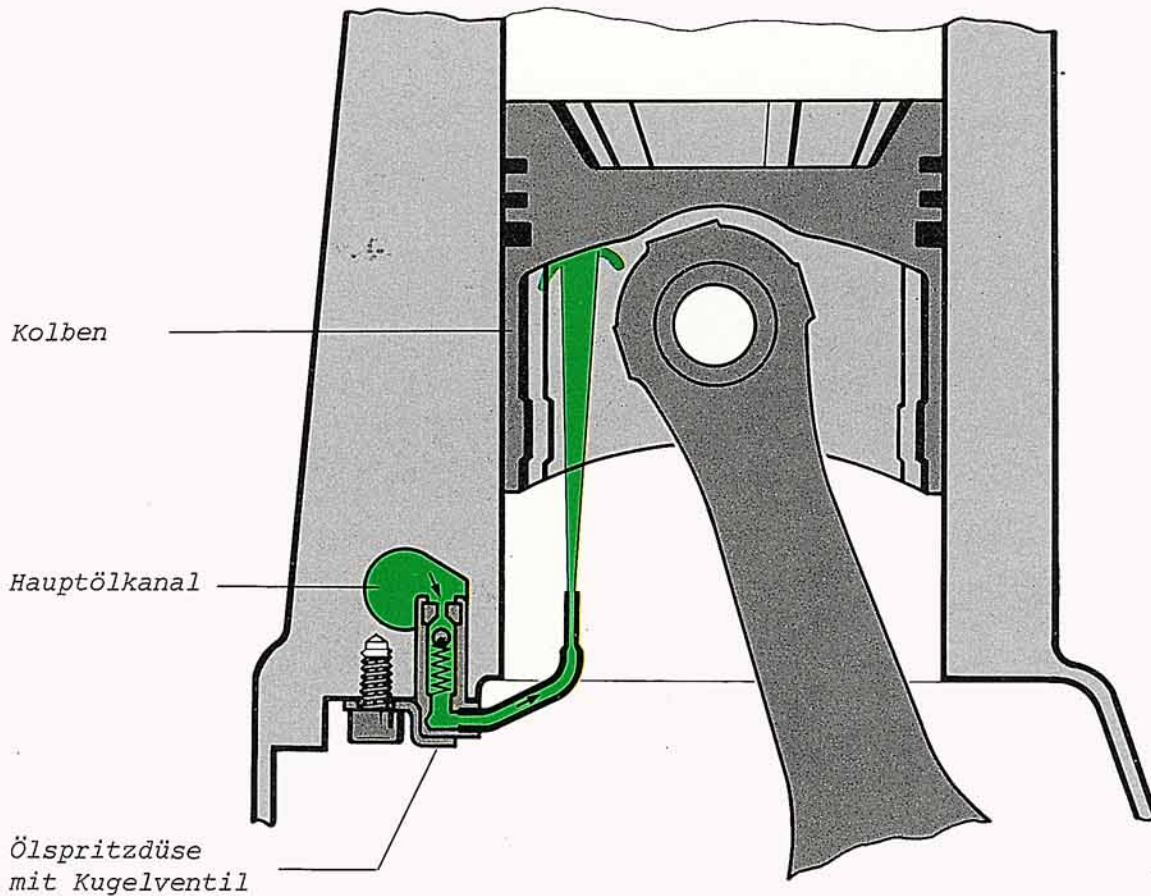
Ölkreislauf

Die Ölversorgung für den Abgasturbolader erfolgt vom Ölkreislauf des Motors.



Das Öl für den Abgasturbolader wird vom Hauptstromölfilter und zusätzlich vom Zusatzölfilter gefiltert. Das Thermostatventil steuert bei erhöhter Öltemperatur die Ölzufuhr zum Ölkühler. Dabei wird das Motoröl durch den Fahrtwind gekühlt. Fünf Ölspritzdüsen spritzen Öl gegen die Unterseite des Kolbenbodens zur Kühlung der Kolben.

Ölspritzdüse mit Kugelventil

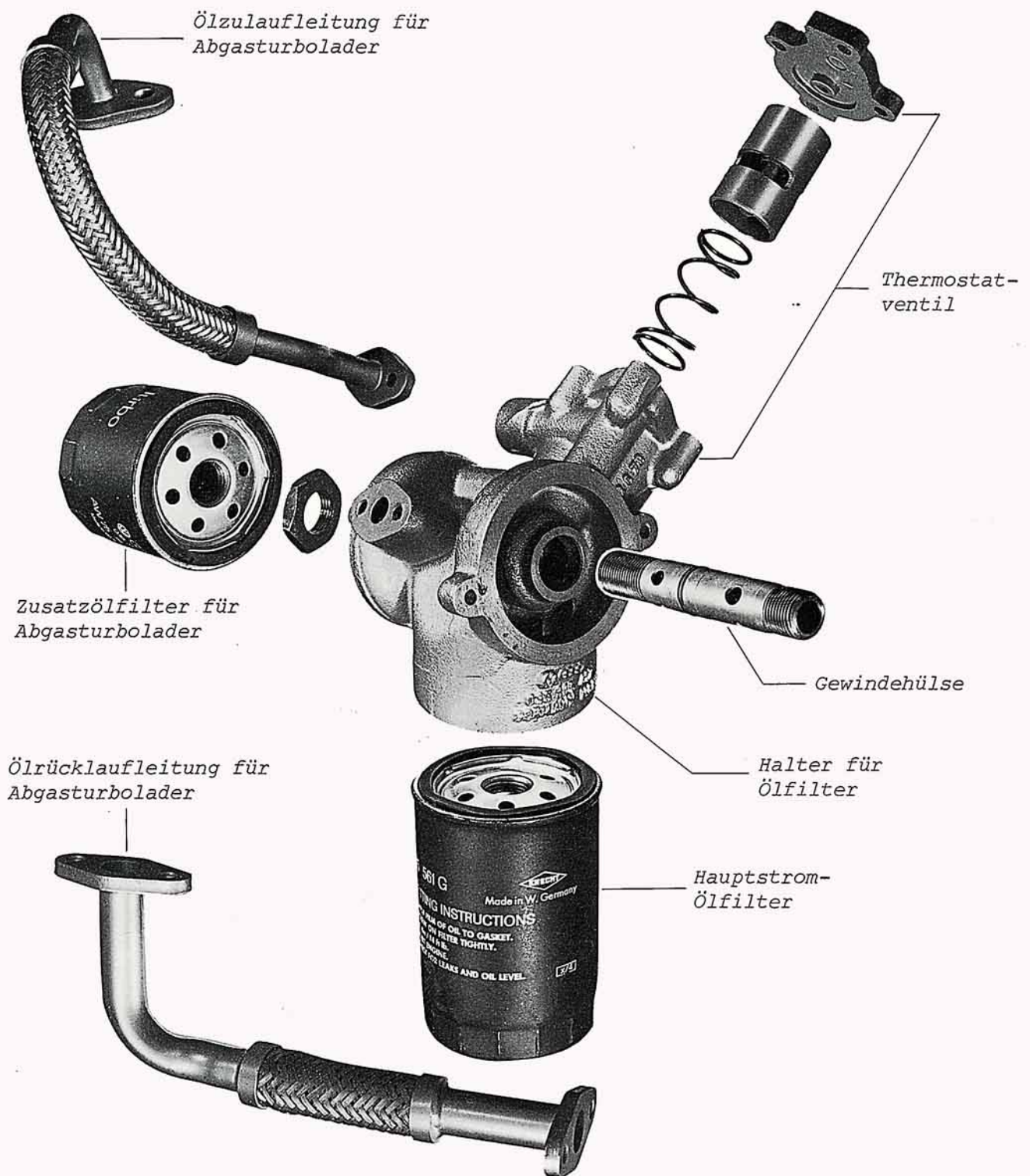


So funktioniert es

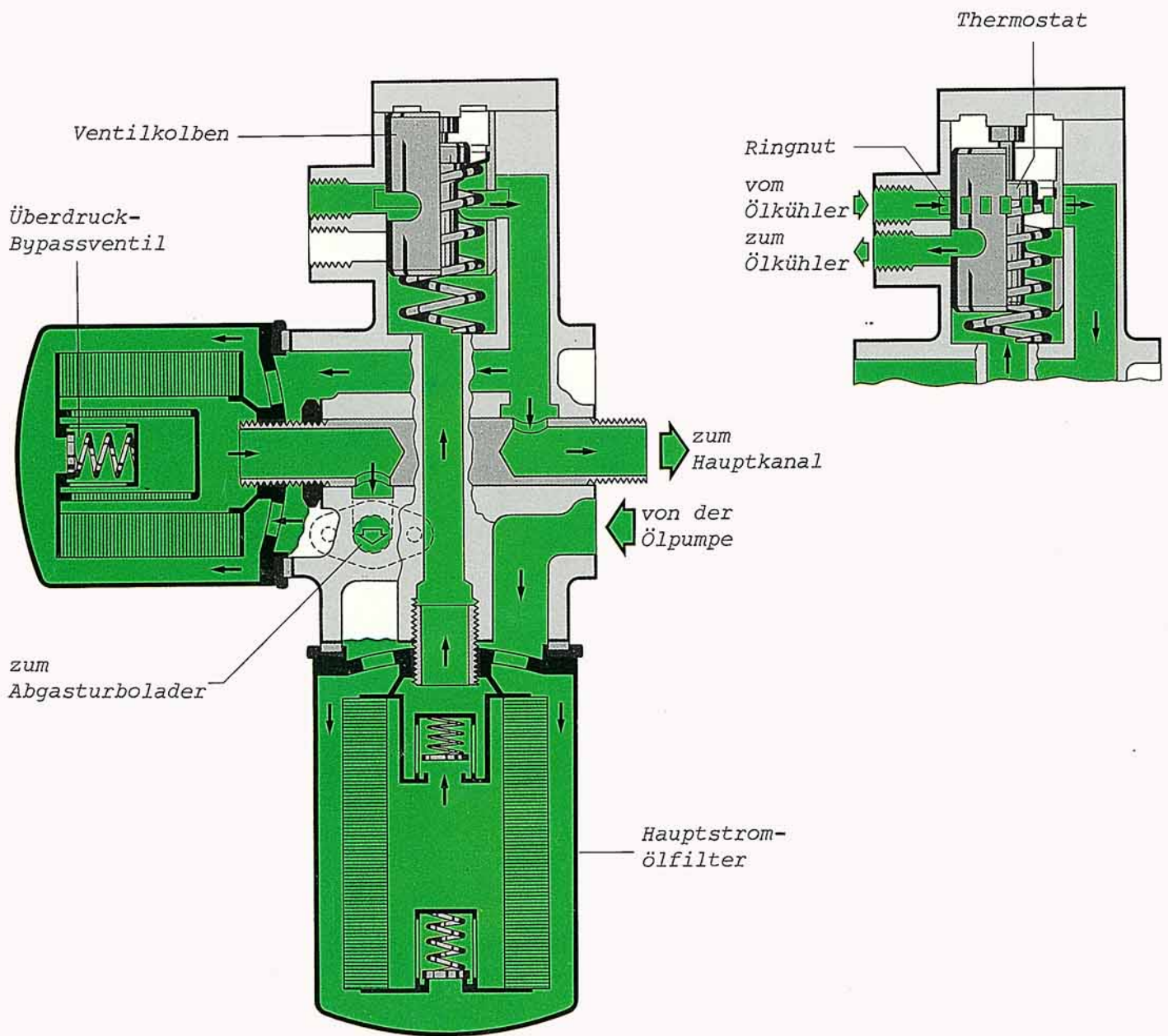
Steigt der Öldruck über 2,5 bar Überdruck an,
so öffnet das Kugelventil
und gibt den Ölstrom zur Spritzdüse frei.
Das Öl spritzt gegen den Kolbenboden
und kühlt damit den Kolben.

Unterhalb des genannten Wertes schließt das Kugelventil.
Dadurch wird verhindert,
daß der Öldruck des betriebswarmen Motors
bei niedrigen Drehzahlen nicht zu weit absinkt.

Ölfilter und Thermostatventil



Die Ölfilter sind mit einem Halter am Zylinderkurbelgehäuse befestigt.
 Das Thermostatventil ist in den Halter eingebaut.
 Die Ölzulaufleitung für den Abgasturbolader ist am Halter,
 die Ölrücklaufleitung für den Abgasturbolader
 am Zylinderkurbelgehäuse angeschraubt.



So funktioniert es

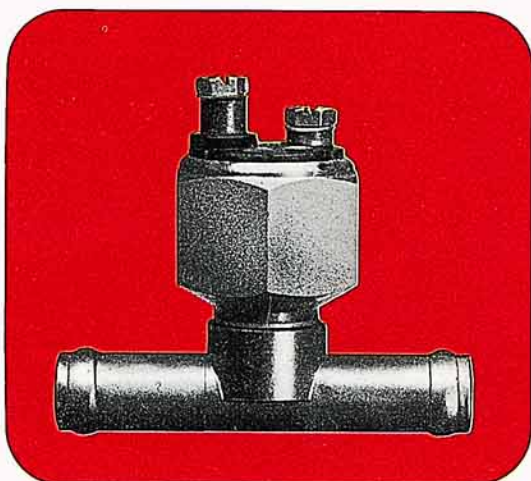
Das Öl von der Ölpumpe strömt durch das Hauptstromölfilter zum Thermostatventil. Bei kaltem Öl liegt der Ventilkolben am oberen Anschlag an. Dadurch strömt das Öl über die Öffnung im Ventilkolben direkt zum Hauptkanal des Motors und durch das Zusatzölfilter zum Abgasturbolader. Aus Sicherheitsgründen ist dem Überdruck-Bypassventil im Zusatzölfilter ein feinmaschiges Sieb nachgeschaltet.

Das warme Öl erwärmt den Thermostaten im Ventilkolben. Der Thermostat dehnt sich aus und drückt den Ventilkolben gegen die Federspannung nach unten. Die rechte Öffnung im Ventilkolben sperrt die Ölzufuhr zum Hauptkanal. Gleichzeitig gibt die linke Öffnung den Kanal zum Ölkühler frei. Das gesamte Öl strömt über den Ölkühler und gelangt über die Ringnut im Gehäuse zum Hauptkanal.

Ladedrucksicherheitsschalter

(bei Fahrzeugen mit Schaltgetriebe)

Der Ladedrucksicherheitsschalter schaltet
bei überhöhtem Ladedruck
die elektrisch angetriebene Kraftstoffpumpe aus.

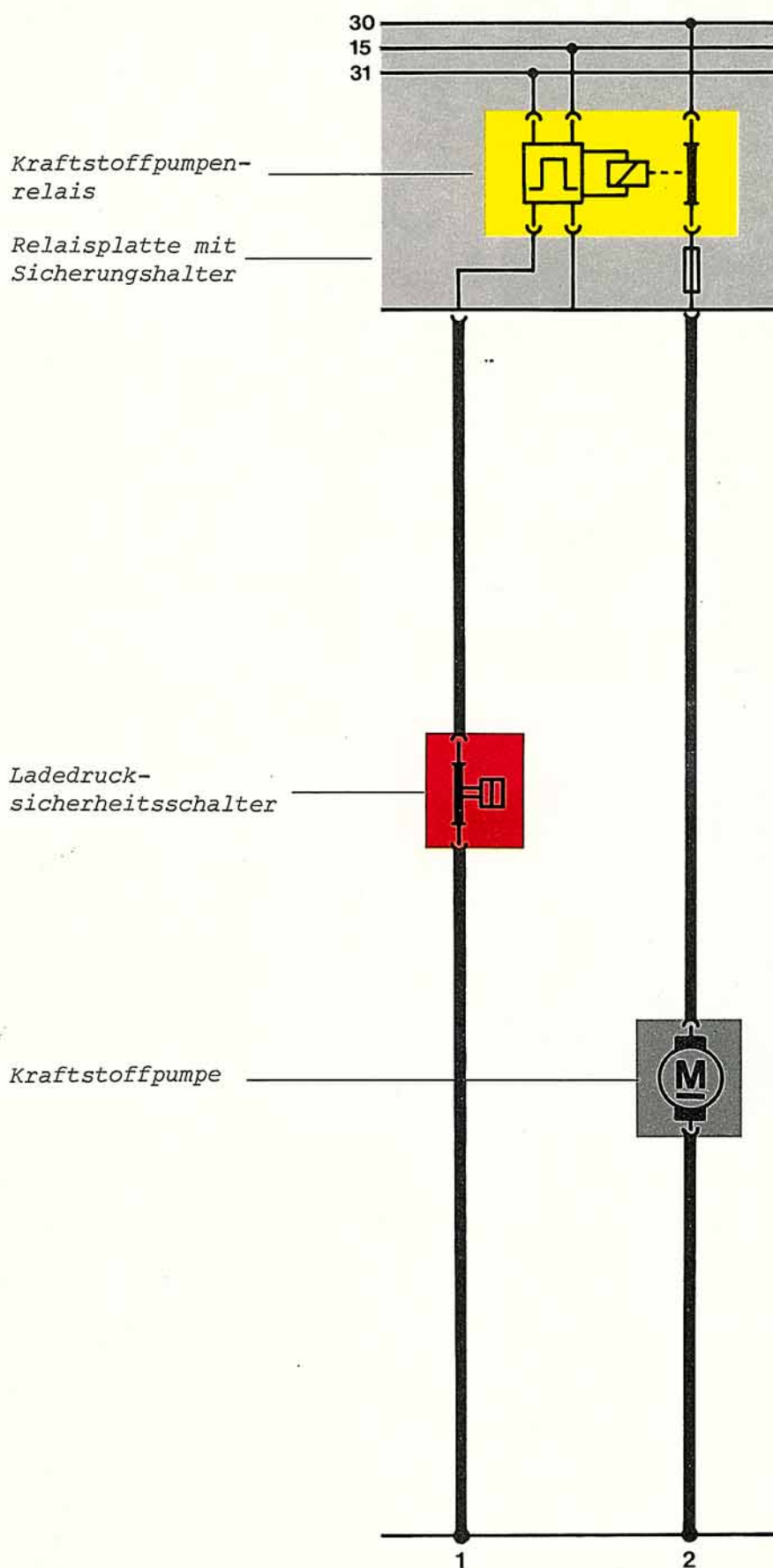


So funktioniert es

Steigt der Ladedruck auf 2,0 bis 2,3 bar an,
z.B. wenn das Ladedruckregelventil nicht öffnet,
so unterbricht der Kontakt im Schalter
die Masseverbindung zum Kraftstoffpumpenrelais.
Die Magnetspule im Relais wird stromlos,
der Kontakt öffnet und unterbricht die Stromzufuhr
zur Kraftstoffpumpe.

Aus Kraftstoffmangel fällt die Motordrehzahl ab
und somit auch der Ladedruck.
Die Kraftstoffpumpe wird wieder eingeschaltet.

Zusatzstromlaufplan

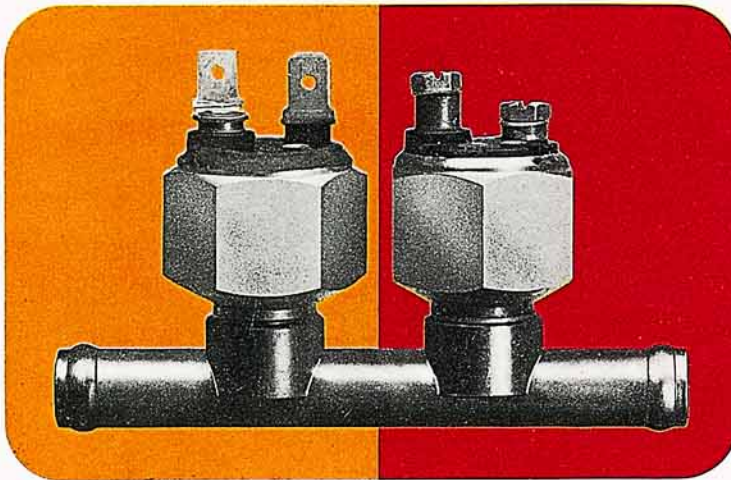


Schutzschaltung für Drehmomentwandler

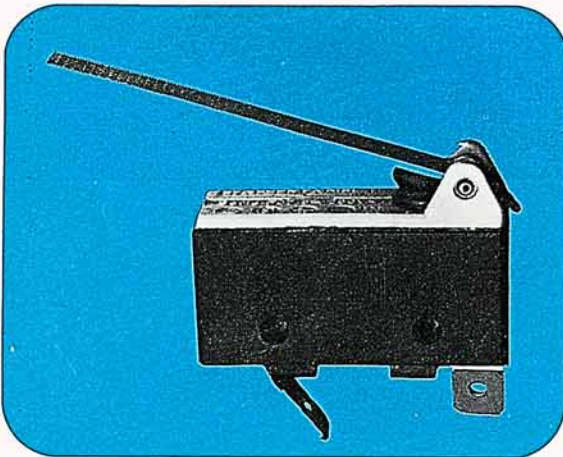
(bei Fahrzeugen mit Automatik-Getriebe)

Die Schutzschaltung verhindert Überlastungsschäden am Drehmomentwandler.
Sie besteht aus dem Ladedruckbegrenzungsschalter und dem Bremspedalschalter.

Ladedruckbegrenzungsschalter



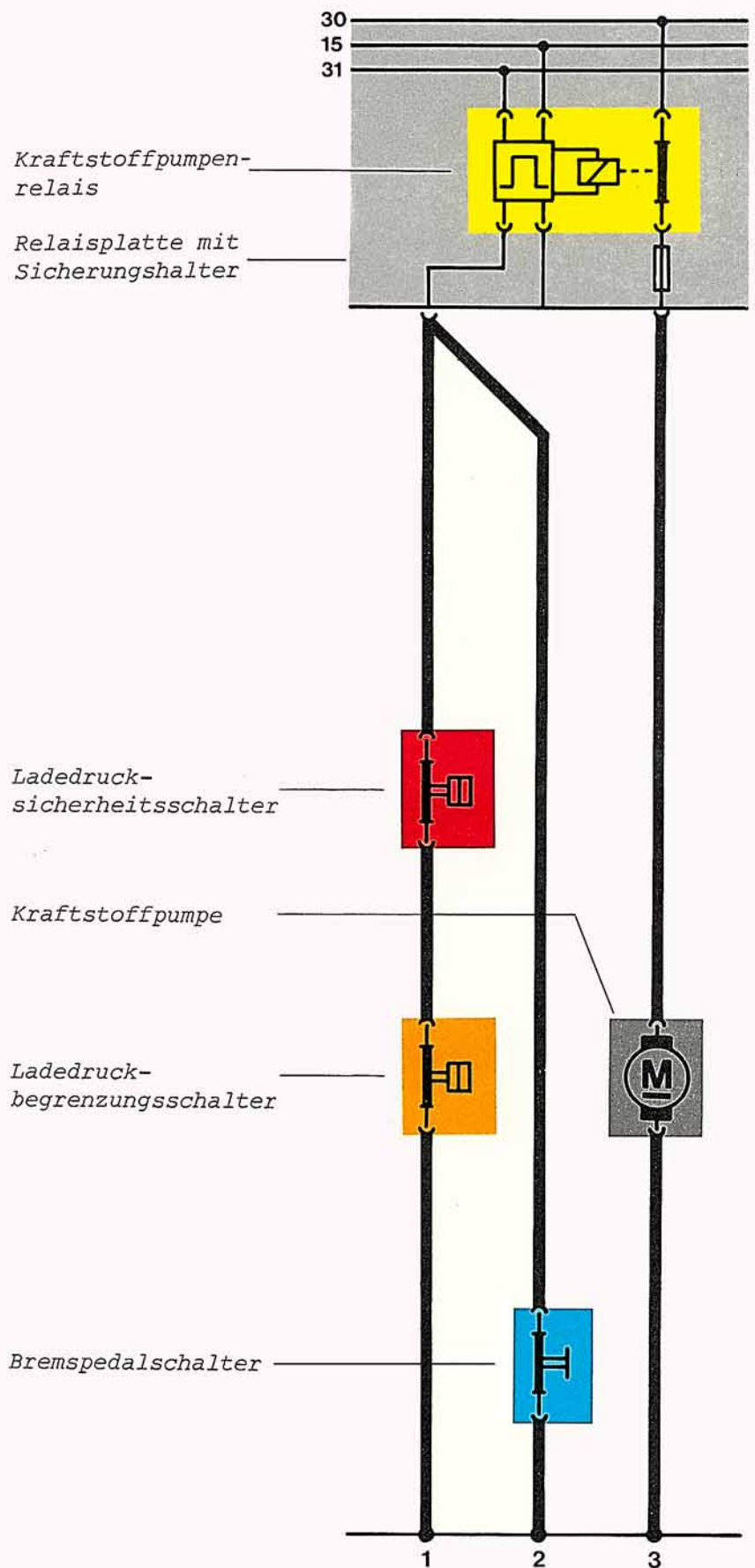
Bremspedalschalter



So funktioniert es

Bei Betätigung des Bremspedals öffnet der Kontakt im Bremspedalschalter und unterbricht die Masseverbindung zum Kraftstoffpumpenrelais. Die Kraftstoffpumpe bleibt aber eingeschaltet, weil über den Ladedruckbegrenzungsschalter eine parallele Masseverbindung besteht. Steigt beim Gasgeben der Ladedruck auf 1,4 bis 1,7 bar an, so unterbricht der Kontakt im Ladedruckbegrenzungsschalter aus Sicherheitsgründen die parallele Masseverbindung. Die Kraftstoffpumpe wird wie beim Ladedrucksicherheitsschalter ausgeschaltet.

Zusatzstromlaufplan



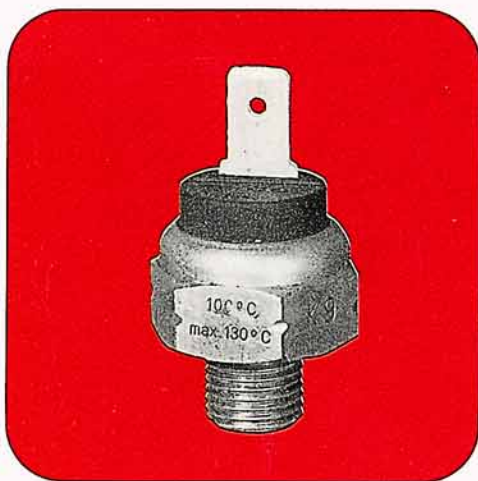
Zusatzgebläse für Einspritzdüsen

(bei Fahrzeugen mit Klimaanlage/Anhängervorrichtung)

Das Zusatzgebläse kühlt die Einspritzdüsen und verhindert dadurch Dampfblasenbildung. Ein Thermostatschalter schaltet den Gebläsemotor ein. Er ist über dem Ladedruckregelventil angeordnet.



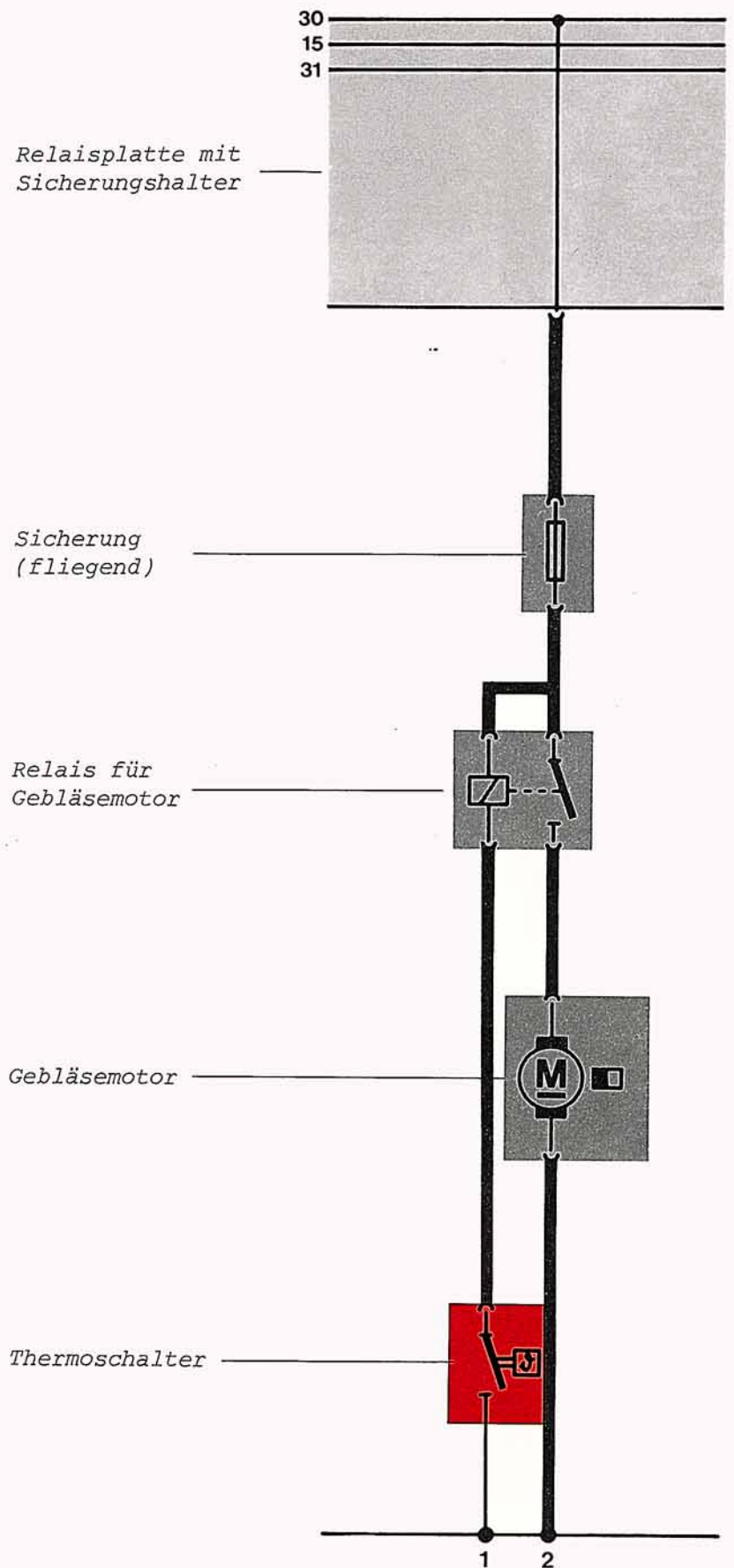
Thermostatschalter



So funktioniert es

Steigt die Temperatur am Thermostatschalter auf 100°C an, so schließt der Kontakt und stellt die Masseverbindung zur Magnetspule im Relais her. Der Kontakt im Relais schließt und schaltet den Gebläsemotor ein. Der Gebläsemotor saugt Frischluft an und bläst sie auf die Einspritzdüsen. Der Gebläsemotor bleibt solange eingeschaltet, bis die Temperatur auf unter 100°C abgesunken ist.

Zusatzstromlaufplan



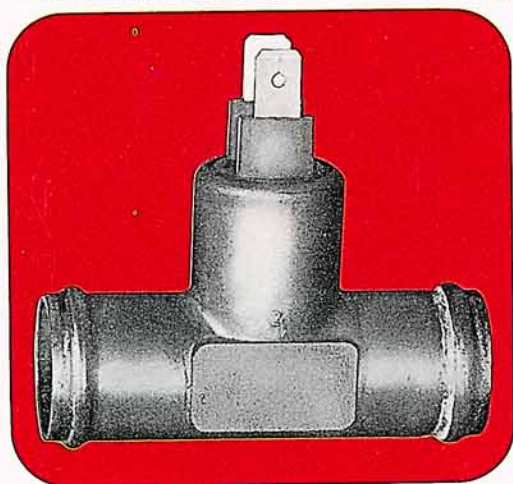
Zweistufiger Lüftermotor für Kühler

(bei Fahrzeugen mit Klimaanlage/Anhängervorrichtung)

Der zweistufige Lüftermotor fördert mehr Kühlluft durch den Kühler.
Er wird von zwei Thermostaltern geschaltet.
Der Thermostat 1 befindet sich wie bisher am Kühler unten rechts.
Der Thermostat 2 ist in die Kühlmittleitung unterhalb des Ausgleichbehälters eingebaut.
Der Lüftermotor wird mit Frischluft aus dem Wasserkasten innen gekühlt.



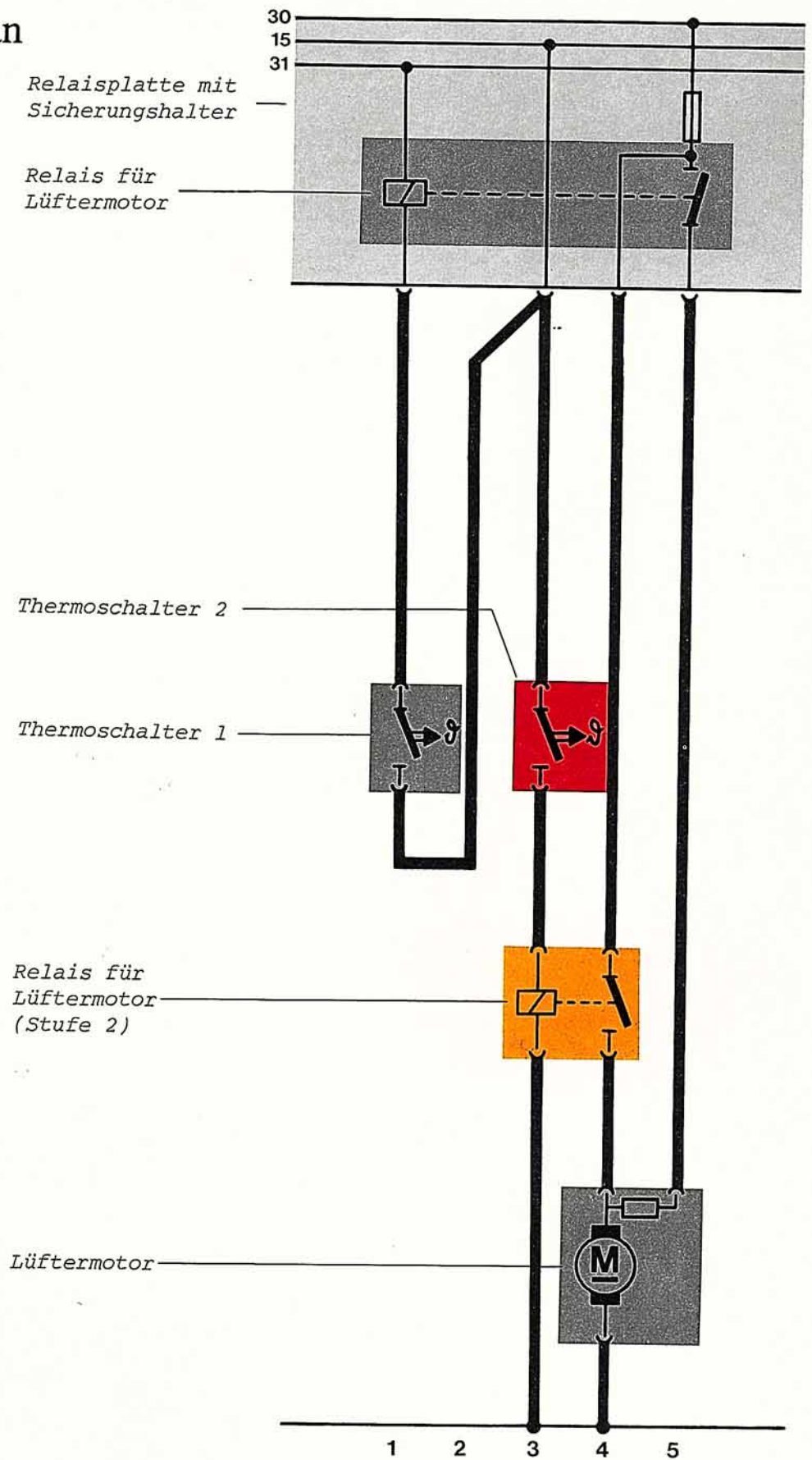
Thermostat 2



So funktioniert es

Steigt die Temperatur der Kühlflüssigkeit auf 95°C an, so schaltet der Thermostat 1 die erste Stufe des Lüftermotors ein.
Bei einer Temperatur der Kühlflüssigkeit von ca. 112°C schließt der Kontakt im Thermostat 2 und übernimmt die Stromzufuhr für die Magnetspule im Relais.
Der Kontakt im Relais schließt und schaltet die zweite Stufe des Lüftermotors ein.
Durch die Leistungsaufnahme von 350 W in der zweiten Stufe wird die Drehzahl des Lüftermotors erheblich gesteigert.

Zusatzstromlaufplan



Kraftstoffanreicherung und Zündverstellung

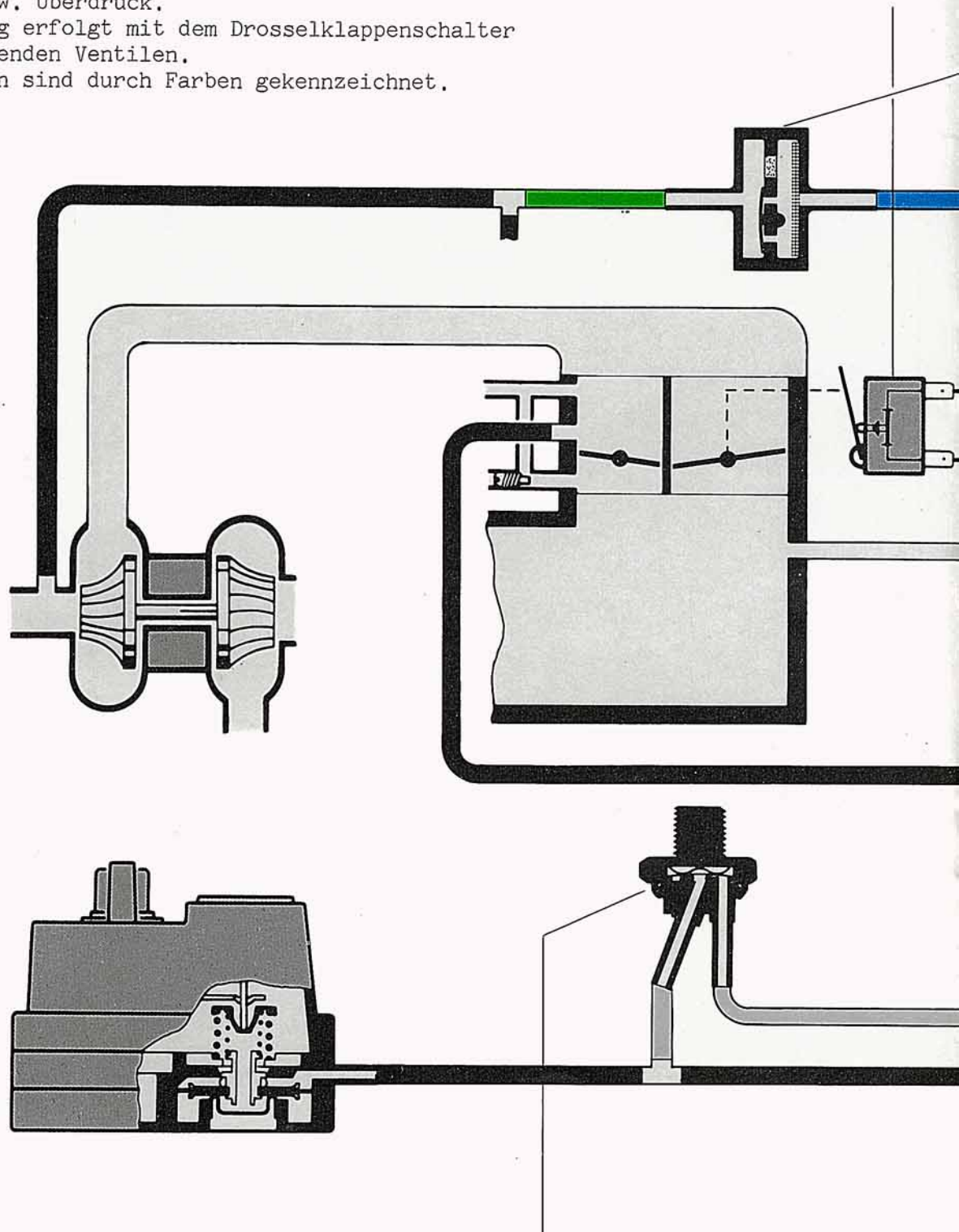
Die Kraftstoffanreicherung im Warmlaufregler und die Zündverstellung der Doppeldose erfolgen je nach Betriebszustand mit Unterdruck bzw. Überdruck.

Die Drucksteuerung erfolgt mit dem Drosselklappenschalter und mit entsprechenden Ventilen.

Die Druckleitungen sind durch Farben gekennzeichnet.

Drosselklappenschalter

Er unterbricht bei Vollast den Stromkreis für die Magnetspule des Zweiwegeventils.



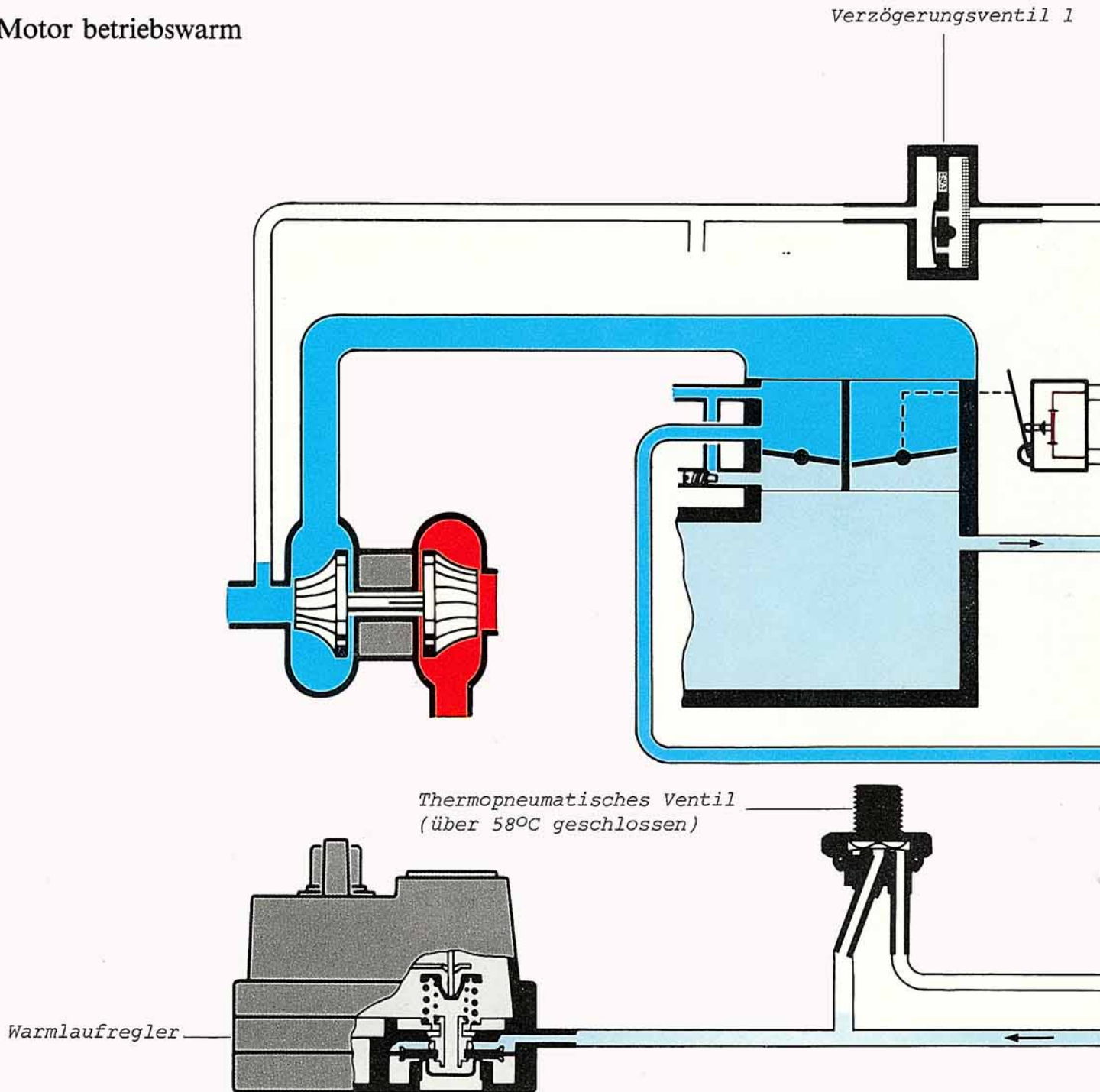
Thermopneumatisches Ventil

Es leitet den Saugrohrdruck direkt zum Anreicherungssystem des Warmlaufreglers unterhalb einer Motortemperatur von 58°C.

Betriebszustand „Leerlauf“

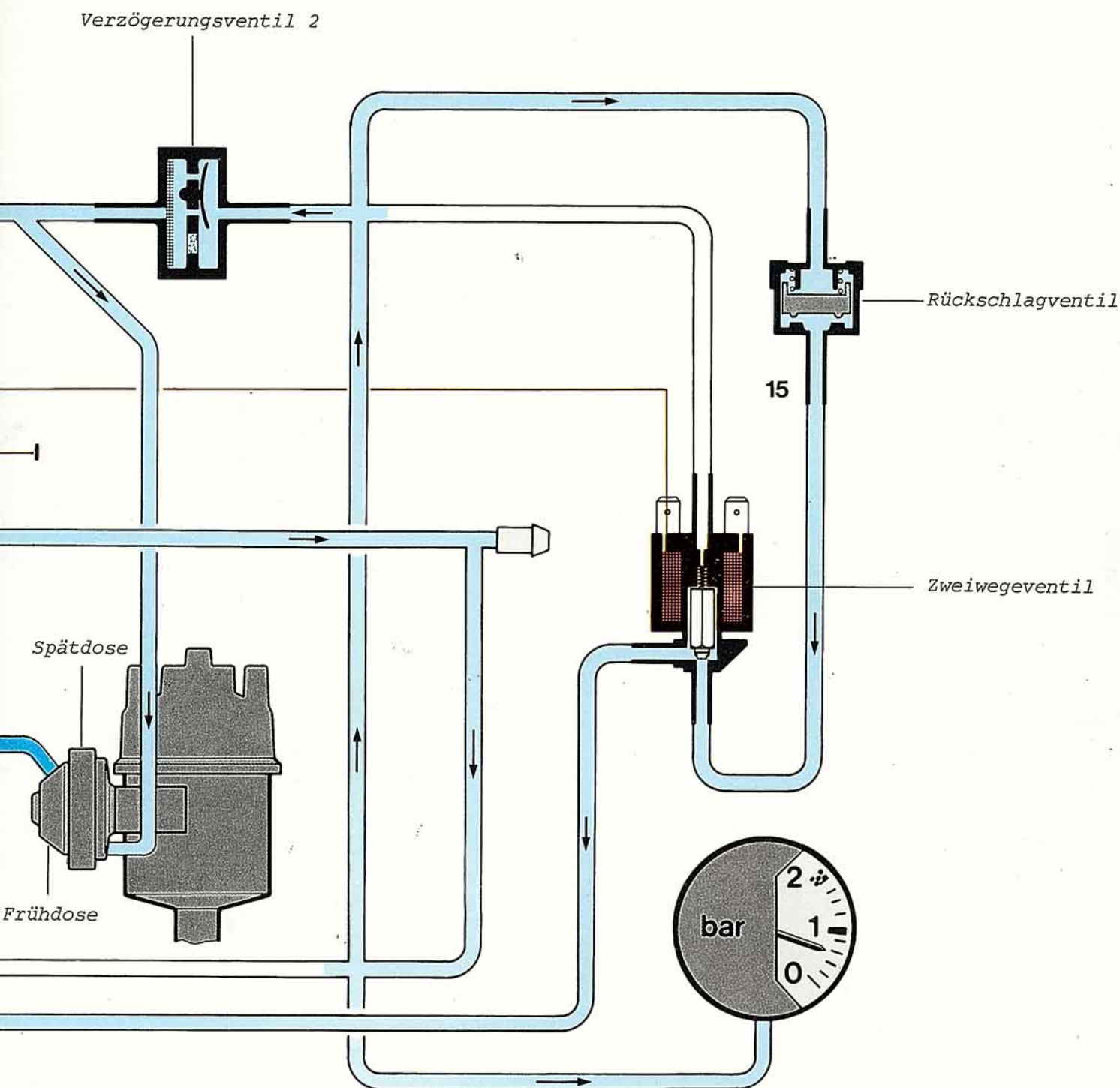
Saugrohrdruck unter 1 bar $\hat{=}$ Unterdruck

Motor betriebswarm



Kraftstoffanreicherung

Der Unterdruck vom Saugrohr gelangt über das Rückschlagventil und über das eingeschaltete Zweiwegeventil zum Anreicherungssystem des Warmlaufreglers. Die Membran wird vom Unterdruck angehoben, das Kraftstoff-Luftgemisch wird nicht angereichert.



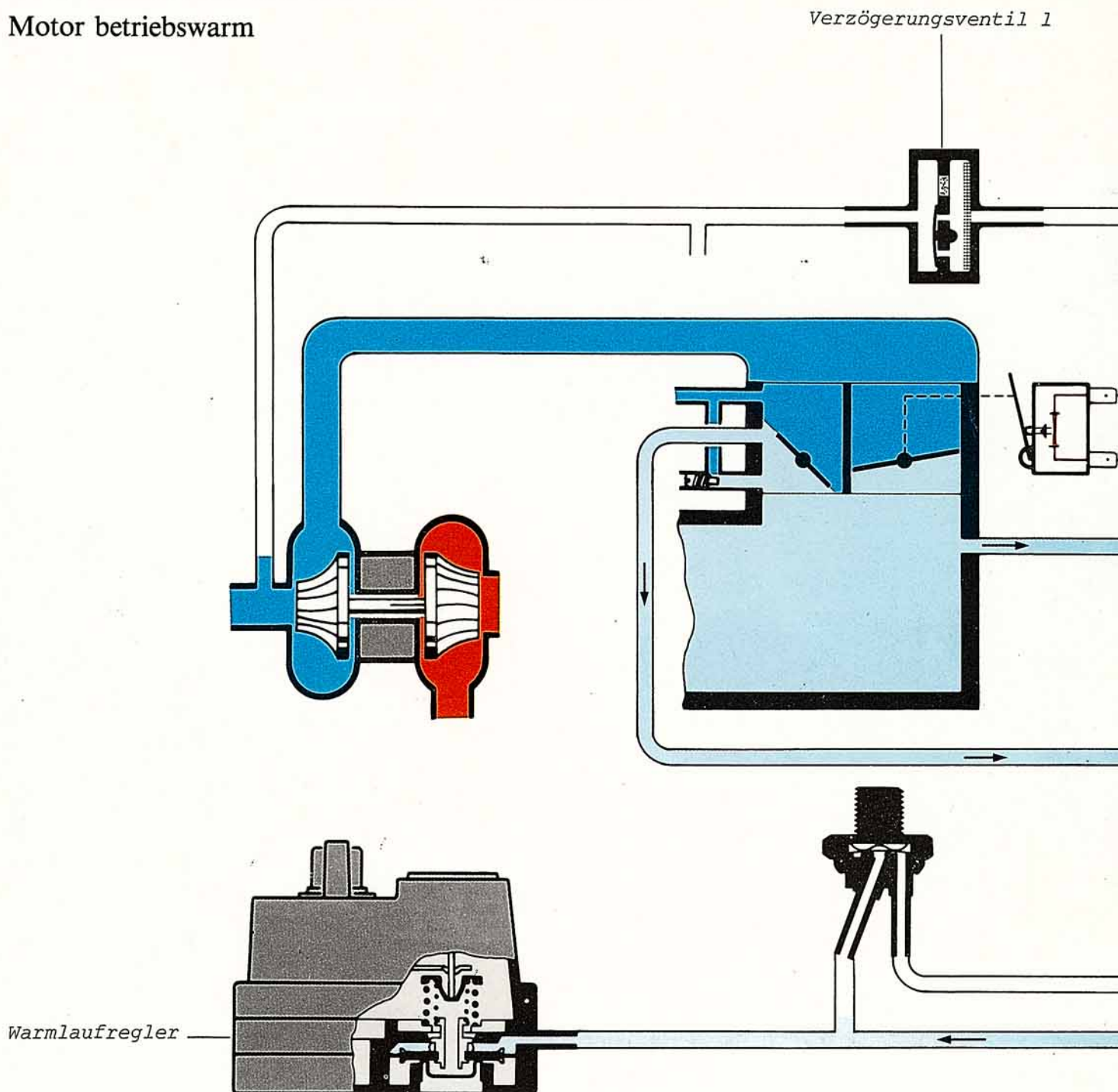
Zündverstellung

Der Unterdruck vom Saugrohr gelangt über das Verzögerungsventil 2 in die Spätdose. Bei geschlossener Drosselklappe Stufe 1 ist die Frühdose belüftet und daher wirkungslos. Dadurch wird der Zündzeitpunkt von der Spätdose in Richtung "spät" verstellt.

Betriebszustand „untere Teillast“

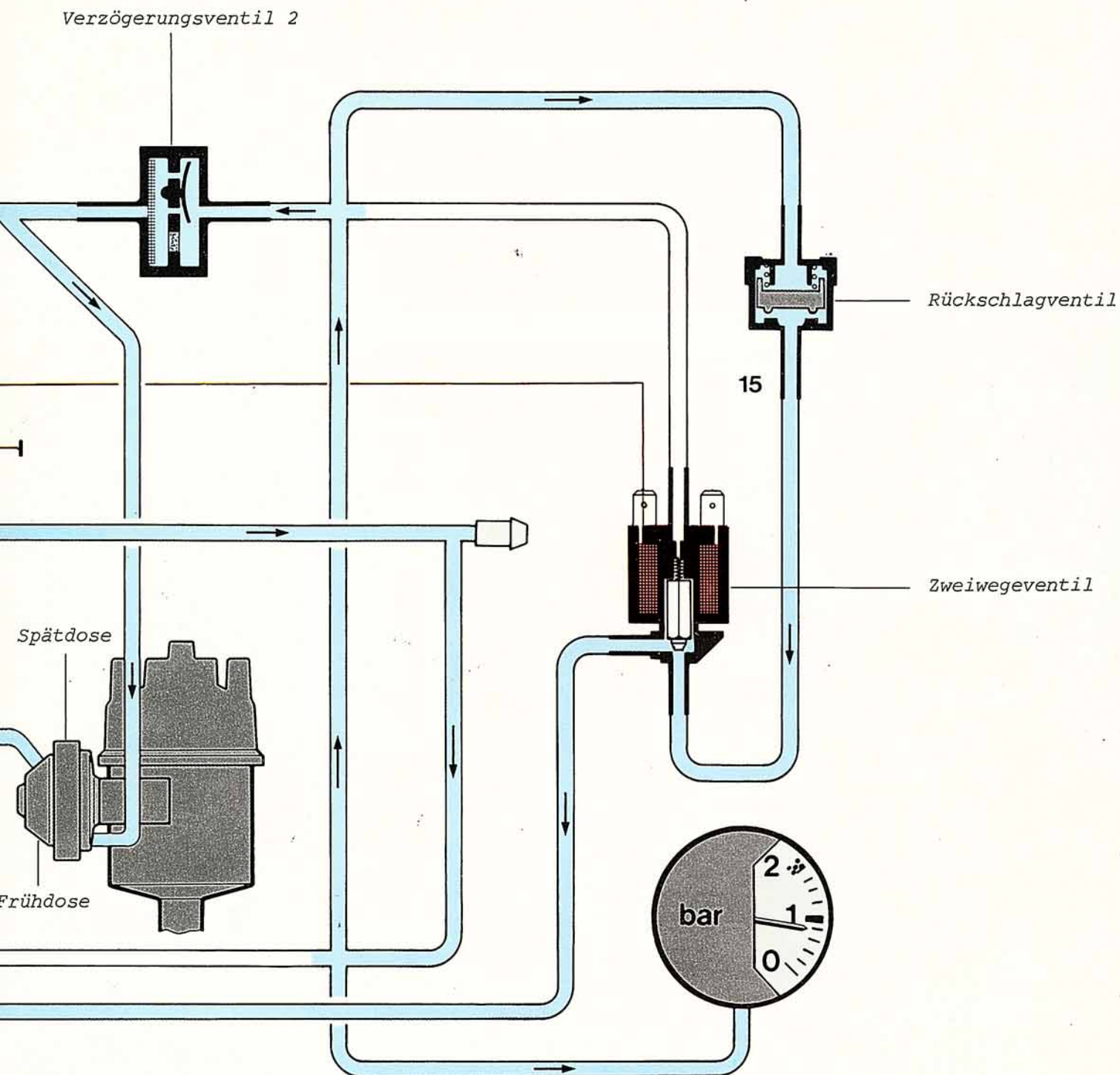
Saugrohrdruck unter 1 bar $\hat{=}$ Unterdruck

Motor betriebswarm



Kraftstoffanreicherung

Der Unterdruck vom Saugrohr gelangt über das Rückschlagventil und über das eingeschaltete Zweiwegeventil zum Anreicherungssystem des Warmlaufreglers. Die Membran wird vom Unterdruck angehoben, das Kraftstoff-Luftgemisch wird nicht angereichert.



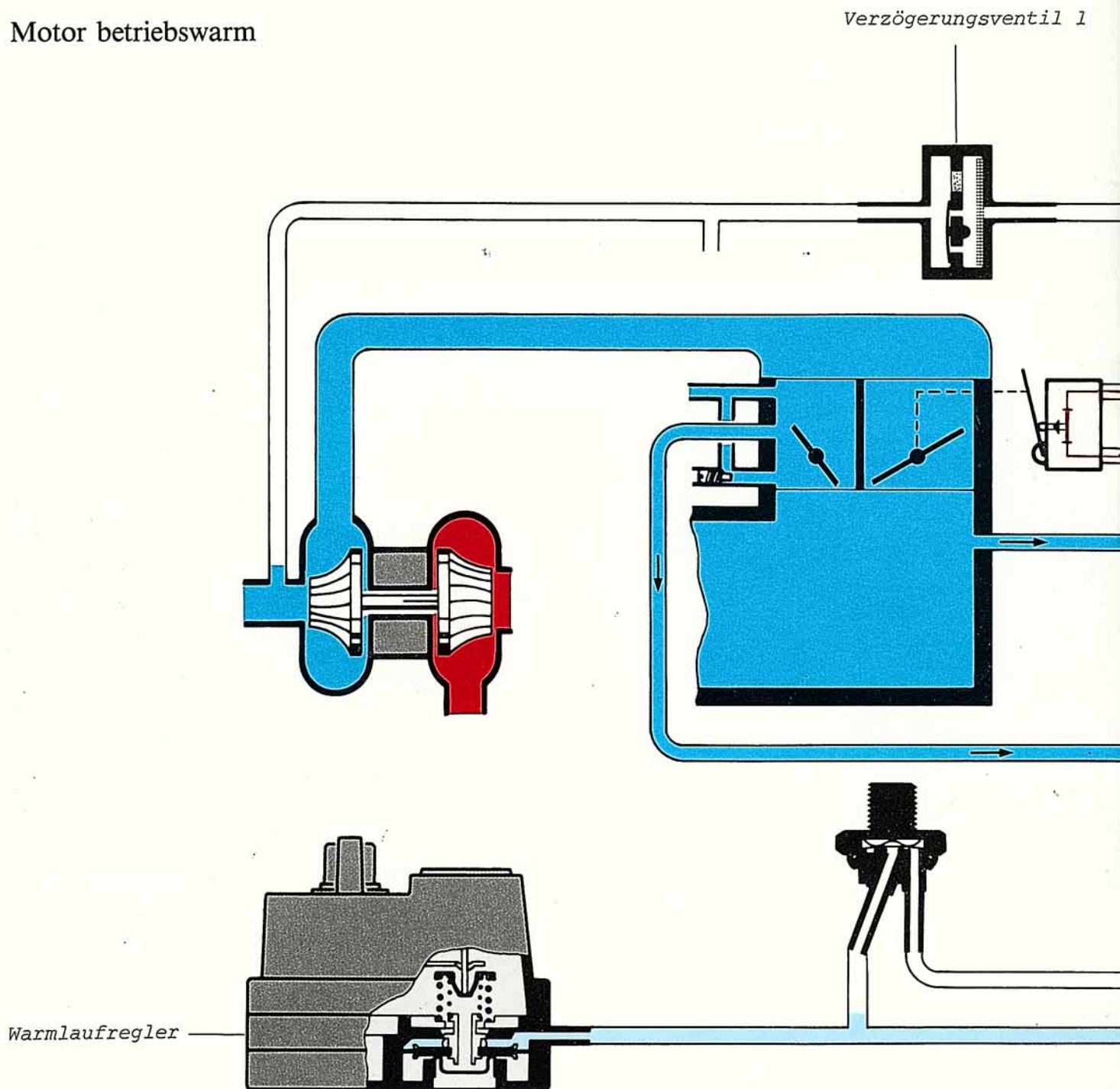
Zündverstellung

Der Unterdruck vom Saugrohr gelangt über das Verzögerungsventil 2 in die Spätdose. Weil die Drosselklappe Stufe 1 etwas geöffnet ist, gelangt Unterdruck in die Frühdose. Durch die Entkoppelung der Spätdose wird der Zündzeitpunkt von der Frühdose in Richtung "früh" verstellt.

Betriebszustand „mittlere Teillast“

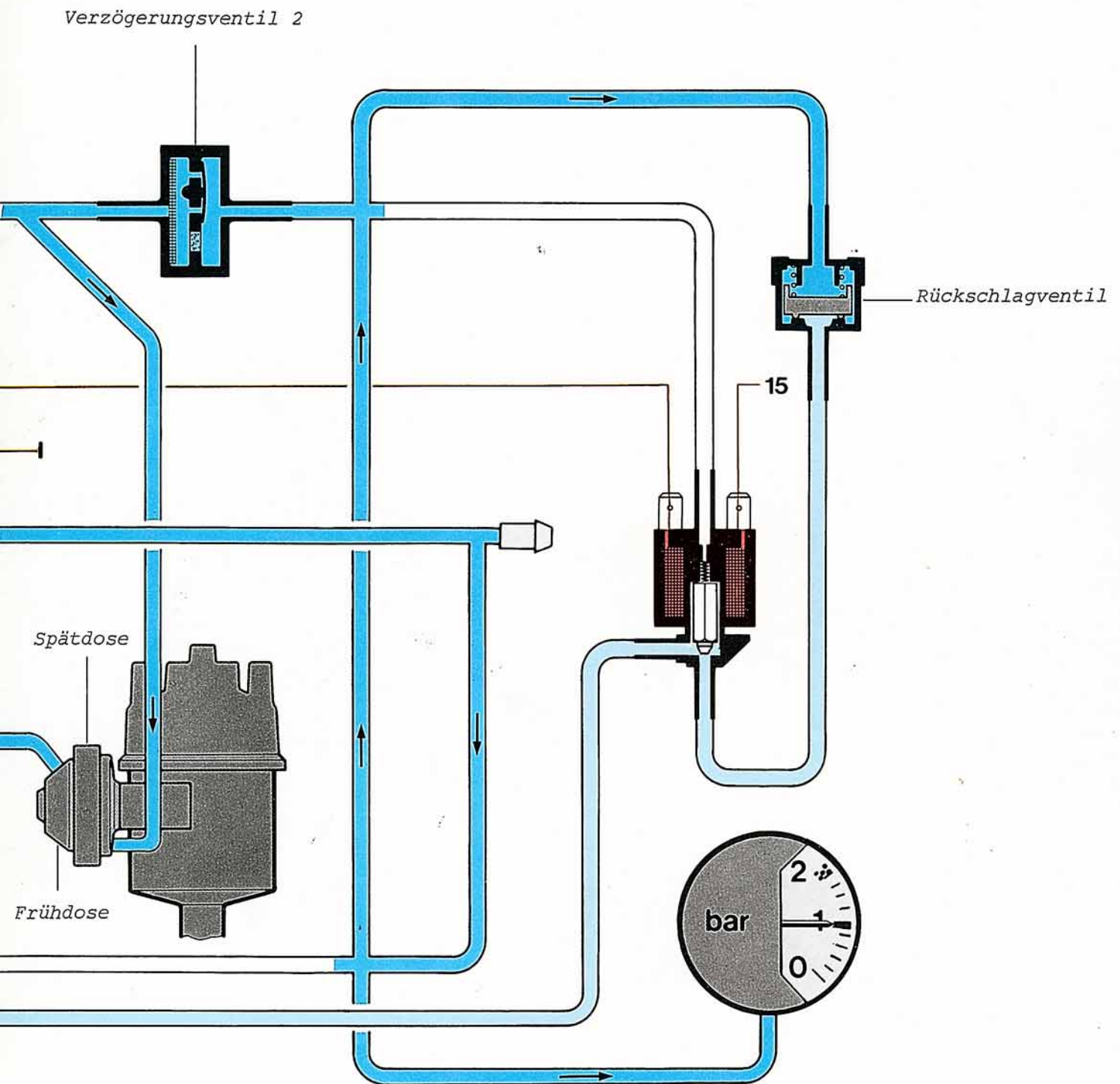
Saugrohrdruck ca. 1 bar $\hat{=}$ atmosphärischem Druck

Motor betriebswarm



Kraftstoffanreicherung

Durch den steigenden Druck im Saugrohr schließt das Rückschlagventil. Dadurch bleibt der Unterdruck im Anreicherungssystem des Warmlaufreglers erhalten. Die Membran bleibt angehoben, das Kraftstoff-Luftgemisch wird nicht angereichert.



Zündverstellung

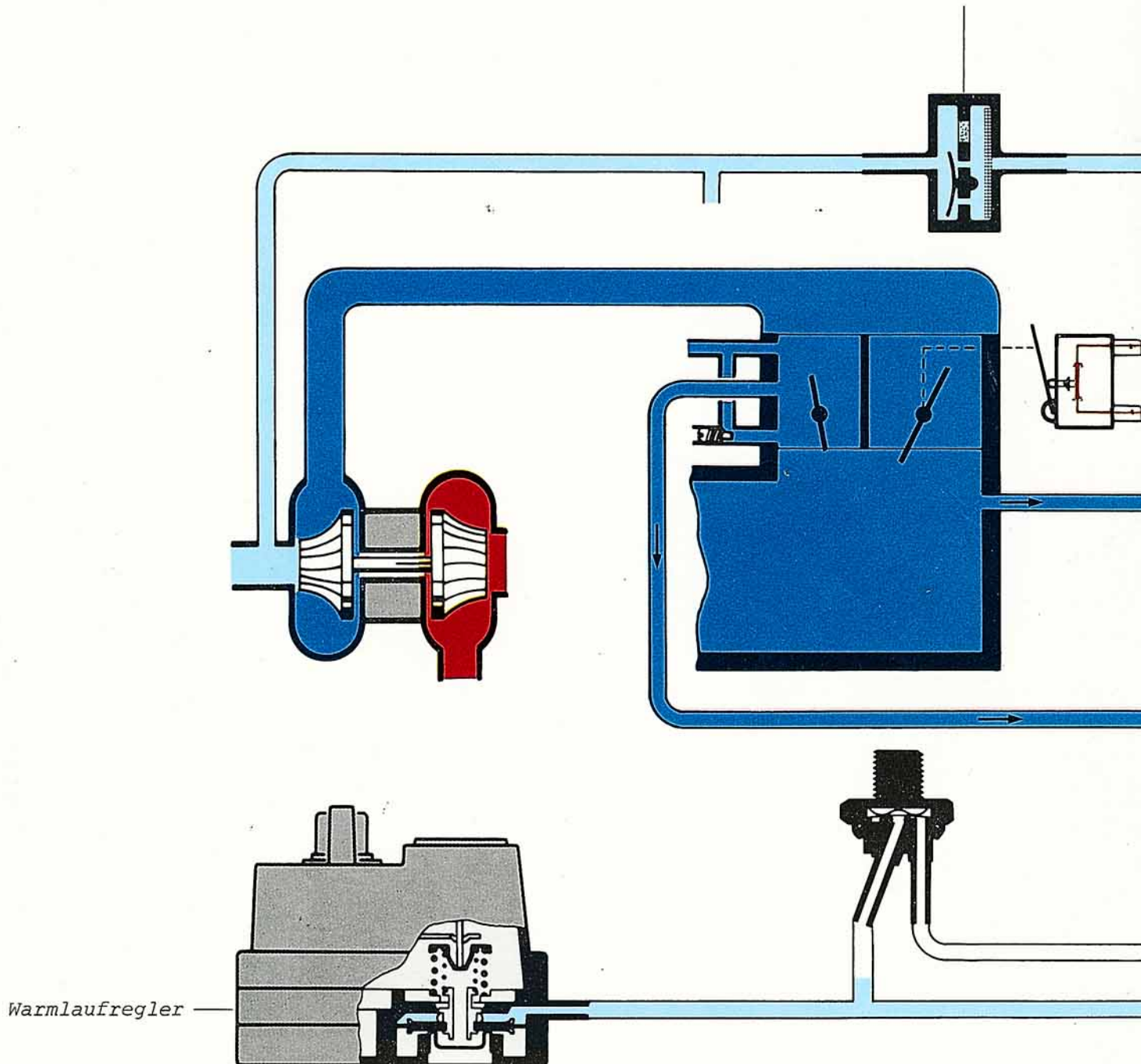
Die Spätdose wird über das Verzögerungsventil 2 belüftet.
 An der Frühdose liegt atmosphärischer Druck
 von der Drosselklappe Stufe 1 an.
 Bei atmosphärischem Druck an Frühdose und Spätdose
 erfolgt keine Zündverstellung.

Betriebszustand „obere Teillast“

Saugrohrdruck über 1 bar $\hat{=}$ Überdruck

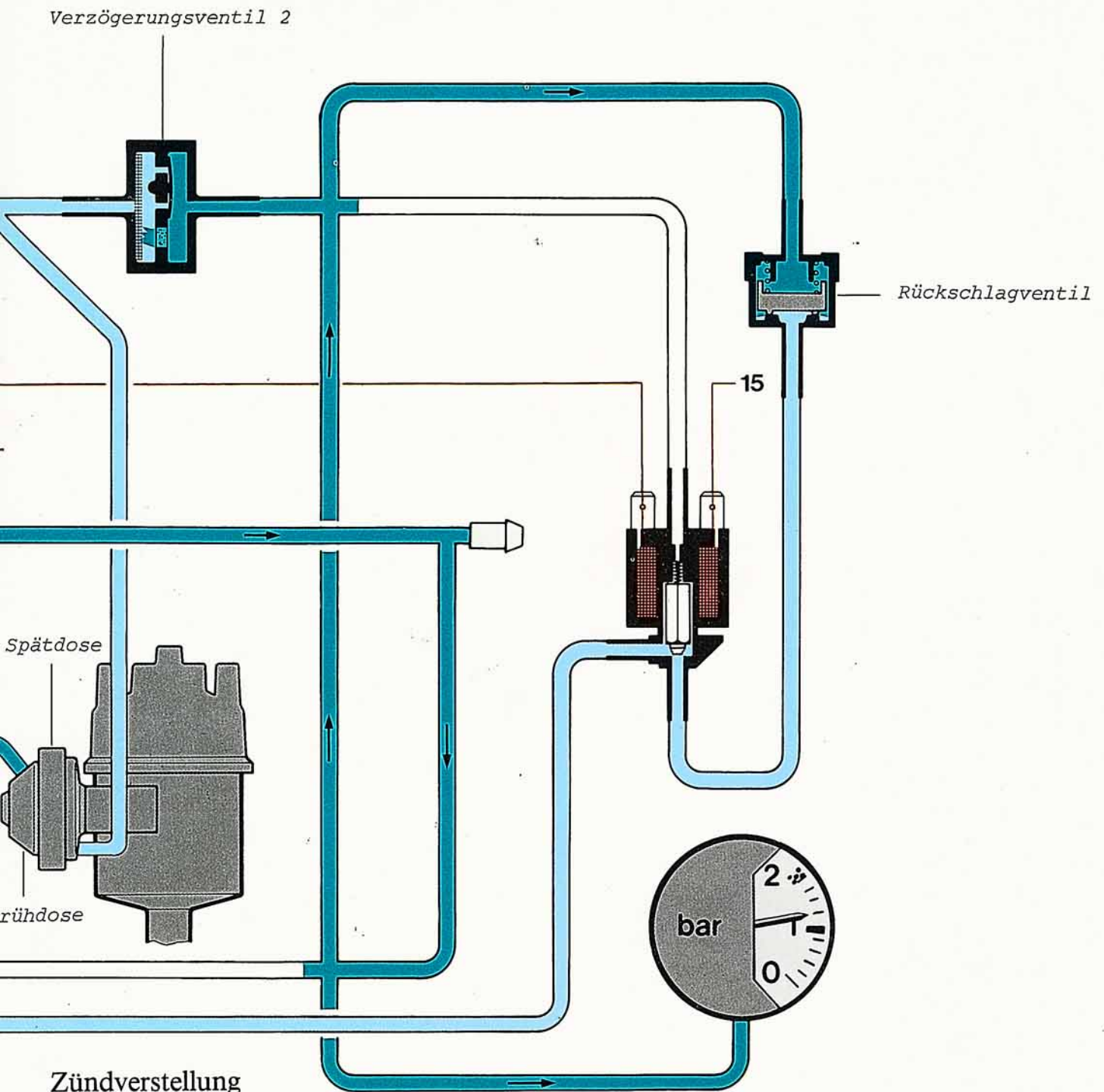
Motor betriebswarm

Verzögerungsventil 1



Kraftstoffanreicherung

Steigt der Druck im Saugrohr weiter an, so bleibt das Rückschlagventil geschlossen. Dadurch bleibt der Unterdruck im Anreicherungssystem des Warmlaufreglers erhalten. Die Membran bleibt angehoben, das Kraftstoff-Luftgemisch wird nicht angereichert.



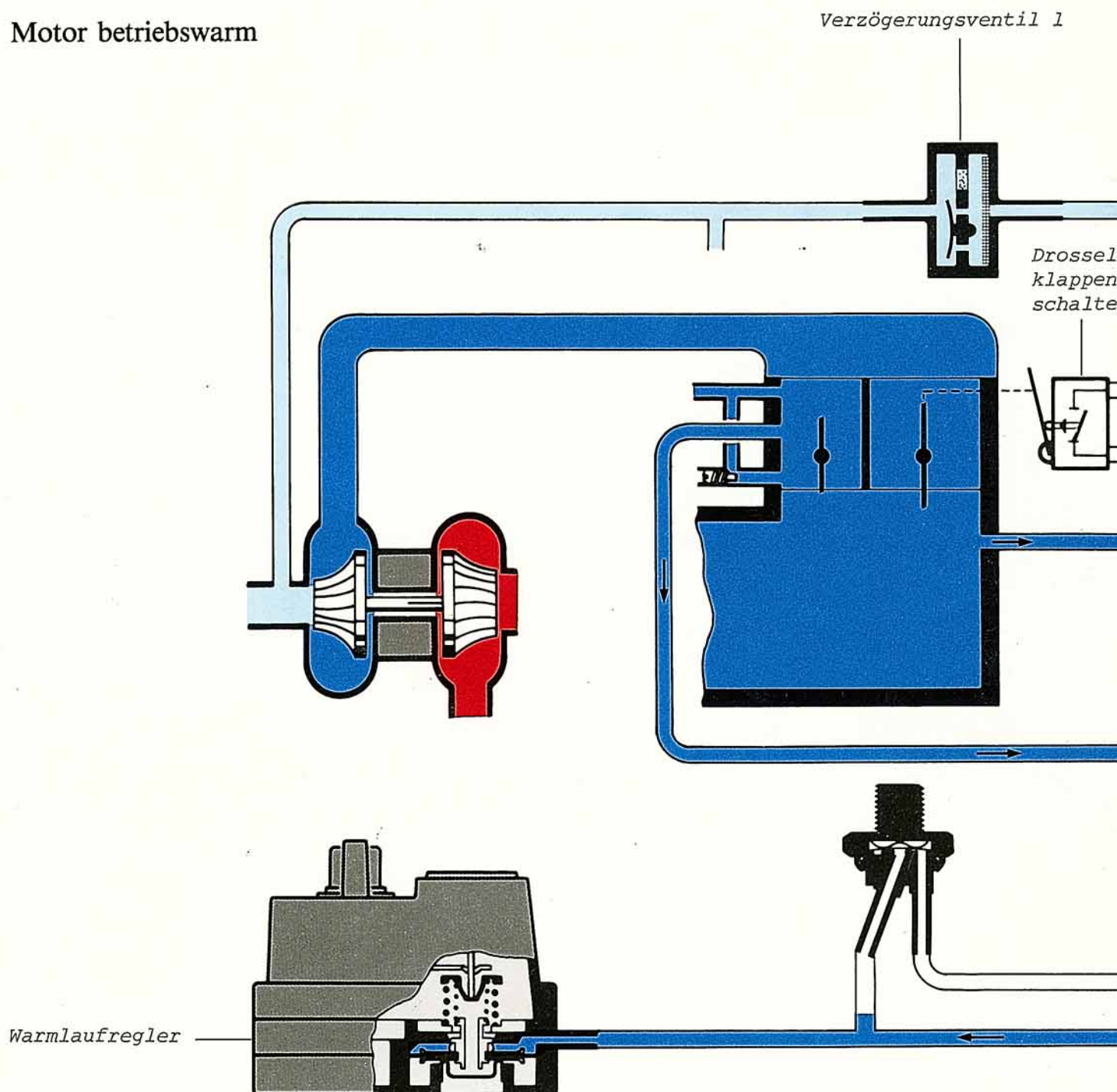
Zündverstellung

Der Unterdruck von der Saugseite des Verdichters gelangt über das Verzögerungsventil 1 in die Spätdose. Gleichzeitig wird über das Verzögerungsventil 2 die Spätdose belüftet und dadurch der Unterdruck verringert. Der Überdruck von der Drosselklappe Stufe 1 gelangt in die Frühdose. Die Frühdose überdrückt die Spätdose. Der Zündzeitpunkt wird entgegen der Fliehkraftverstellung in Richtung "spät" verstellt.

Betriebszustand „Vollast“

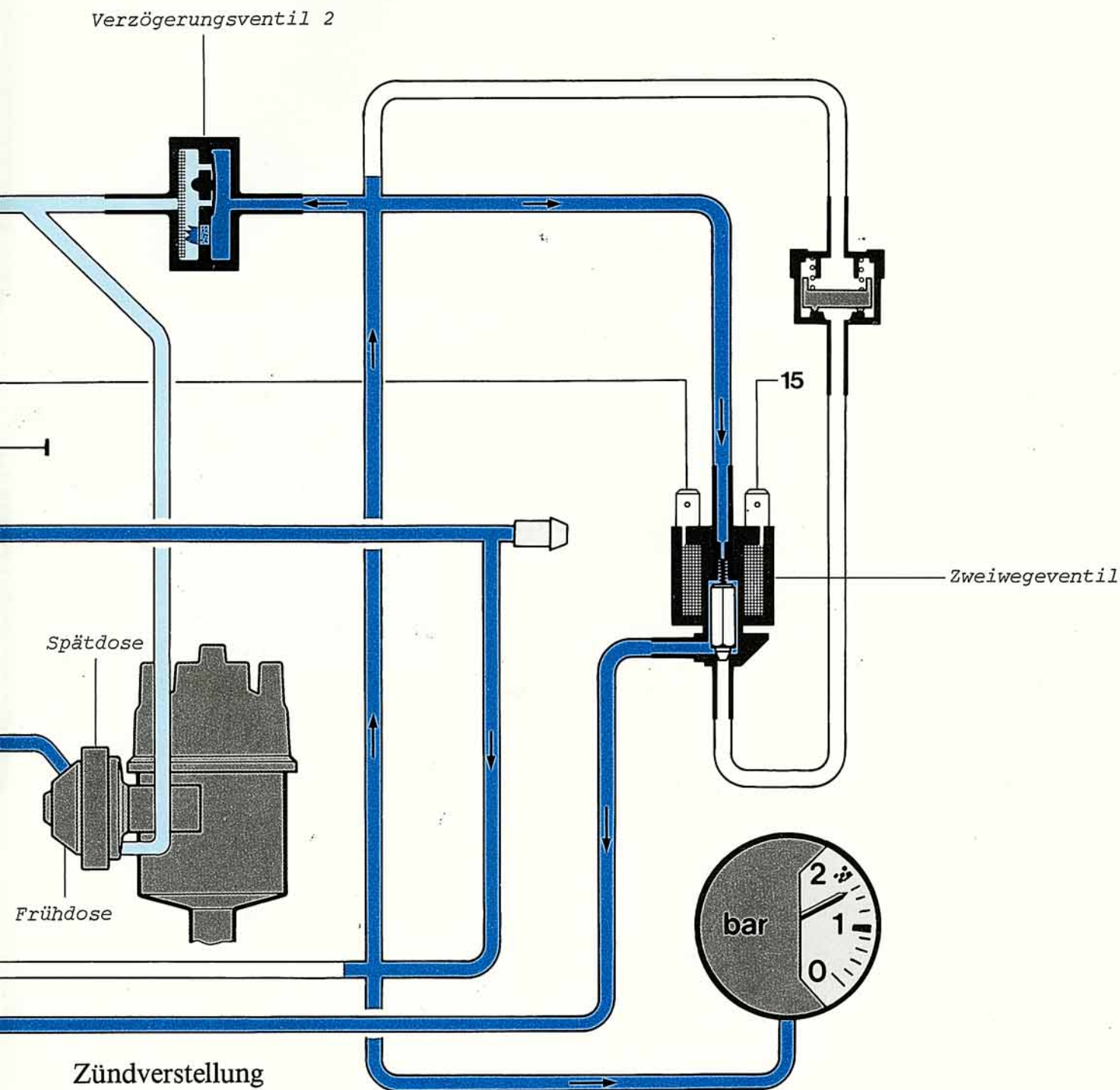
Saugrohrdruck über 1 bar $\hat{=}$ Überdruck

Motor betriebswarm



Kraftstoffanreicherung

Bei voll geöffneter Drosselklappe Stufe 2 unterbricht der Kontakt im Drosselklappenschalter den Stromkreis von der Magnetspule des Zweiwegeventils. Das Zweiwegeventil schaltet um und leitet den Überdruck vom Saugrohr zum Anreicherungssystem des Warmlaufreglers. Die Membran wird von der Feder nach unten bewegt, das Kraftstoff-Luftgemisch wird angereichert.

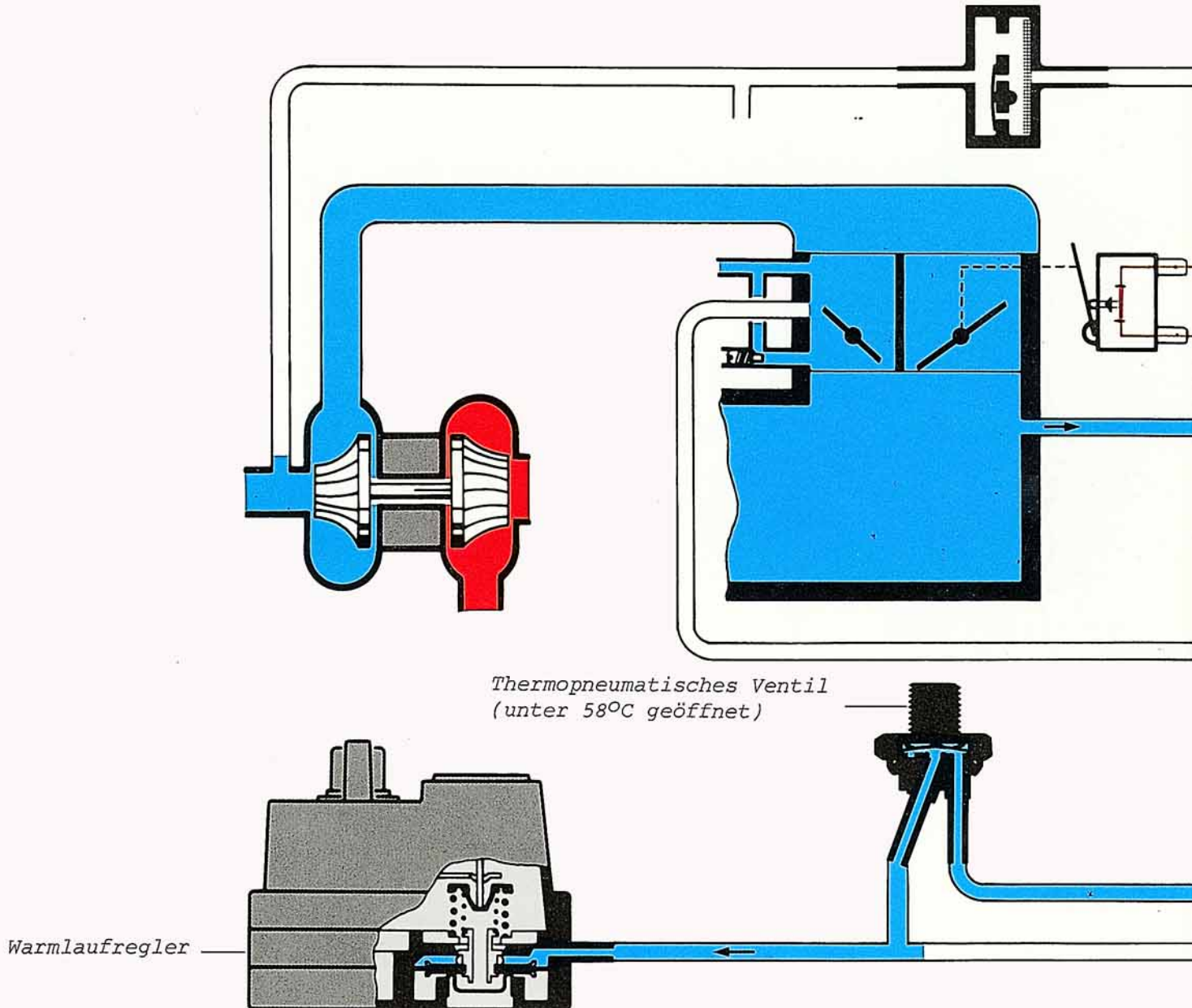


Zündverstellung

Der Unterdruck von der Saugseite des Verdichters gelangt über das Verzögerungsventil 1 in die Spätdose. Gleichzeitig wird über das Verzögerungsventil 2 die Spätdose belüftet und dadurch der Unterdruck verringert. Der Überdruck von der Drosselklappe Stufe 1 gelangt in die Frühdose. Die Frühdose überdrückt die Spätdose bis zum Anschlag. Der Zündzeitpunkt wird entgegen der Fliehkraftverstellung mehr in Richtung "spät" verstellt.

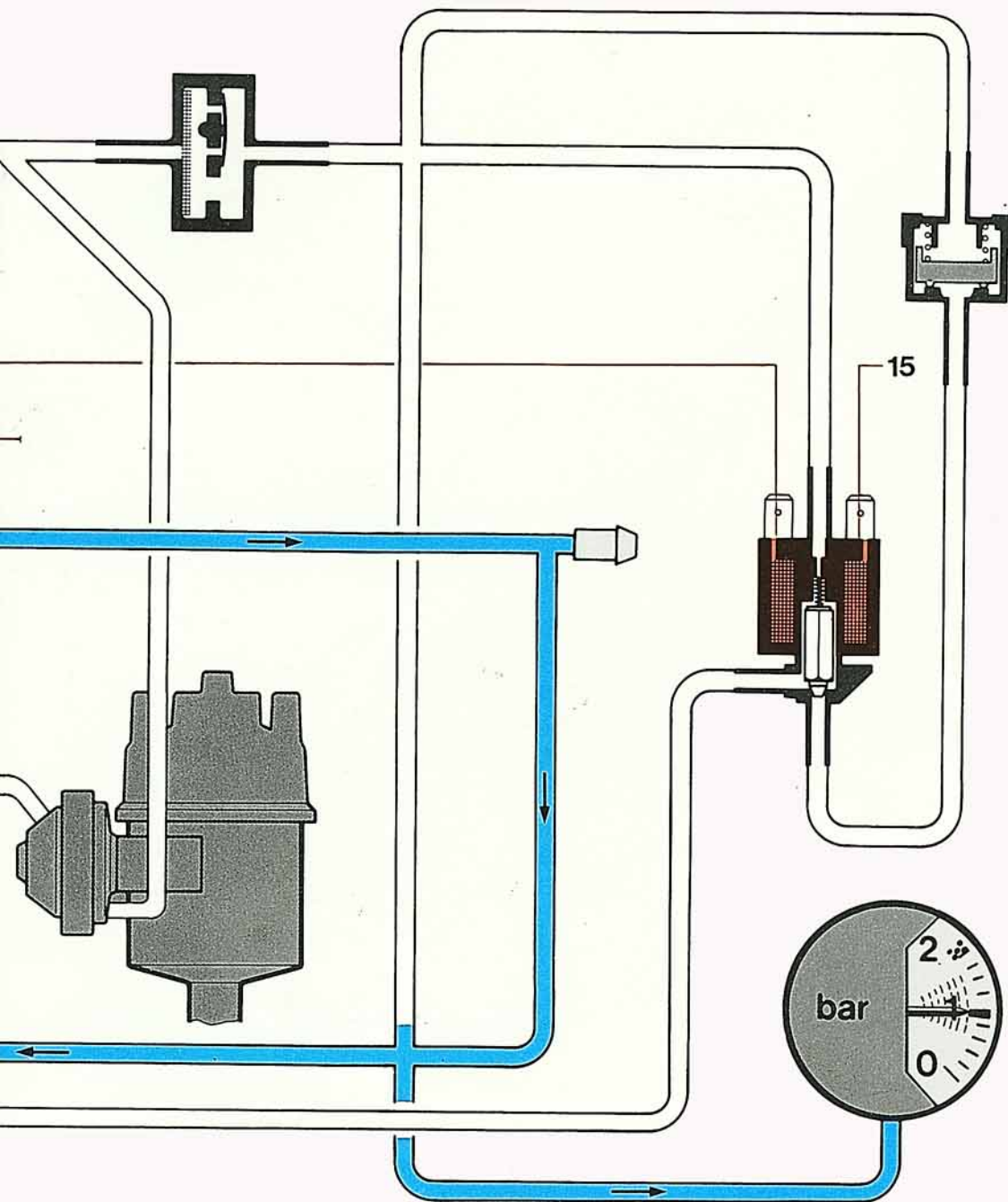
Betriebszustand „Motor kalt“

Bei kaltem Motor muß beim plötzlichen Gasgeben schon ab mittlerer Teillast angereichert werden. Deshalb leitet das thermopneumatische Ventil, unterhalb einer Motortemperatur von 58°C , den Druck vom Saugrohr direkt zum Anreicherungssystem des Warmlaufreglers.



Kraftstoffanreicherung

Der Druck vom Saugrohr gelangt über das geöffnete thermopneumatische Ventil zum Anreicherungssystem des Warmlaufreglers. Steigt der Druck im Saugrohr auf ca. 1 bar an, so wird die Membran von der Feder nach unten bewegt, das Kraftstoff-Luftgemisch wird angereichert.

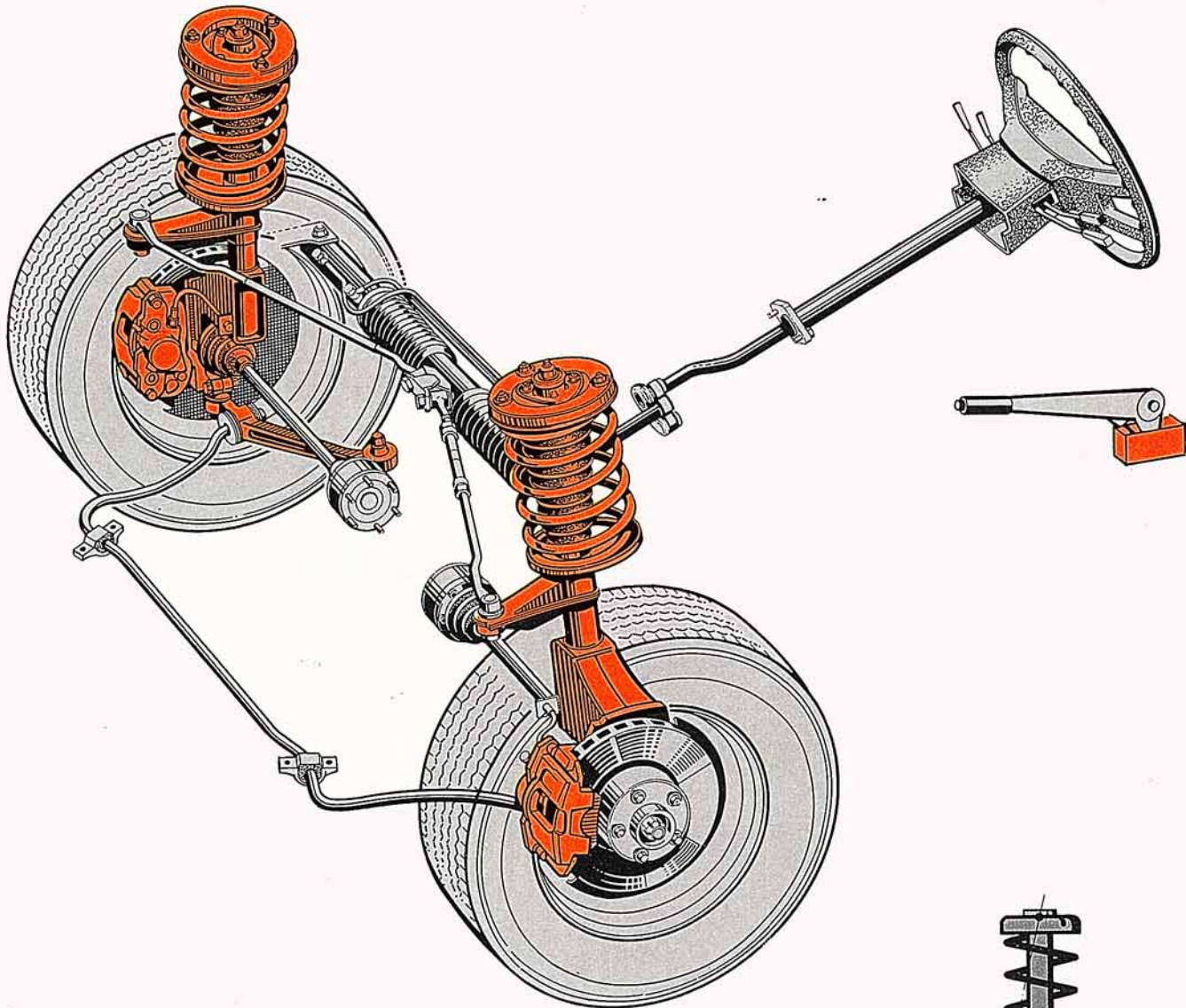


Zündverstellung

Die Zündverstellung arbeitet temperaturunabhängig.
Sie funktioniert wie bei warmem Motor.

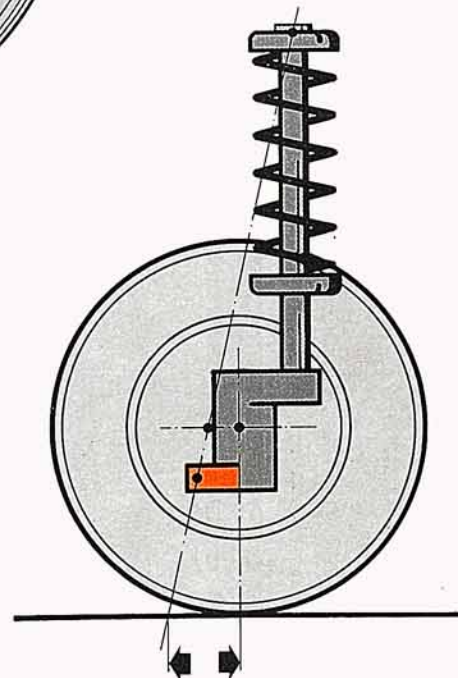
Hochleistungsfahrwerk

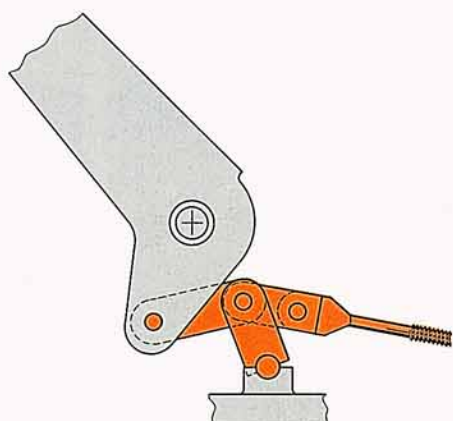
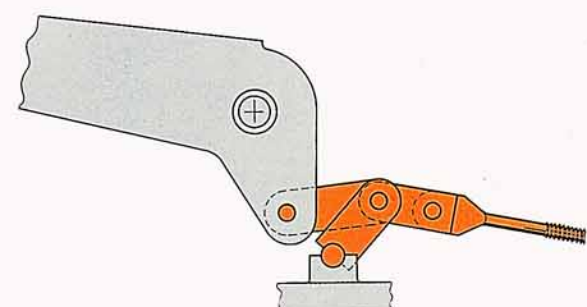
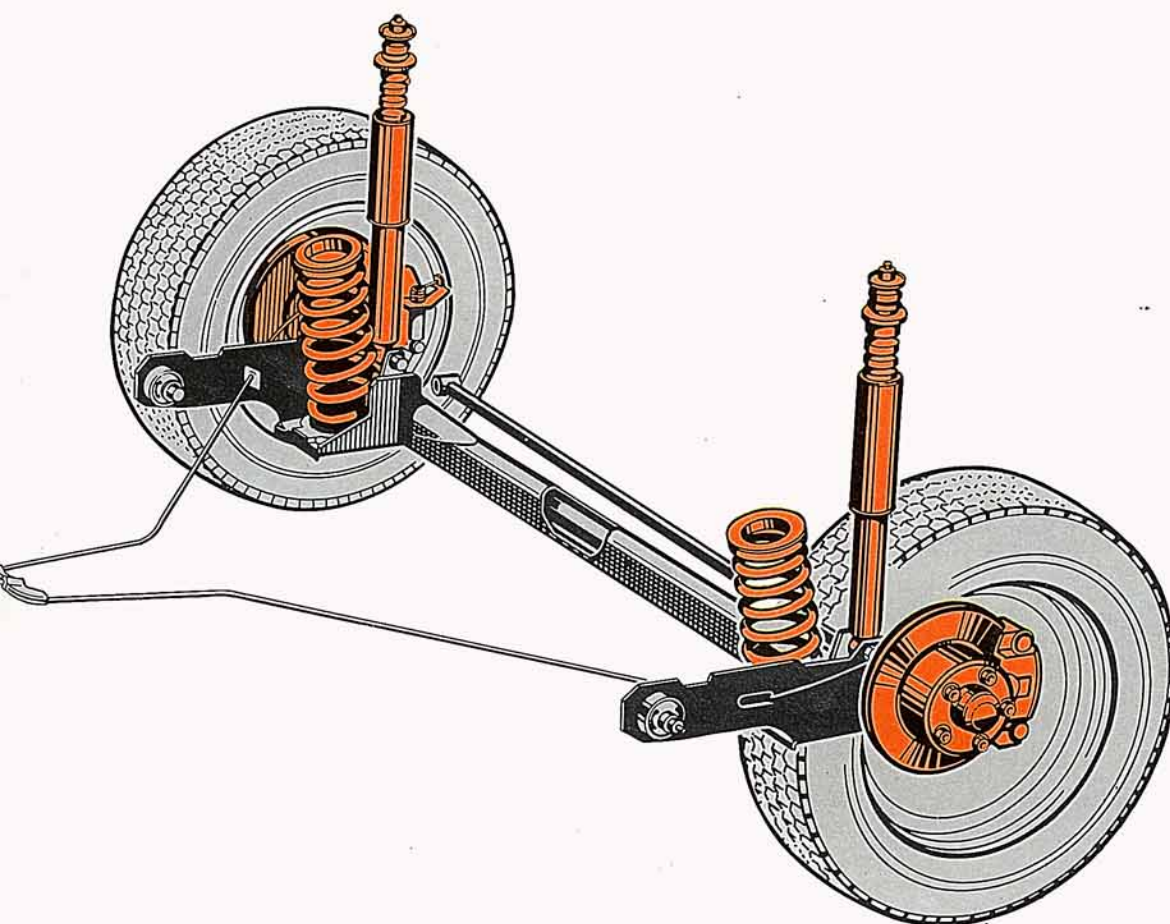
Das Hochleistungsfahrwerk ist für die hohen Fahrleistungen des Audi 200 5T ausgelegt.
Die Basis für die Entwicklung bildete das Audi 100 Fahrwerk.



Das ist neu

- Straffere lineare Federung und härtere Stoßdämpfer an der Vorderachse.
- Großer konstruktiver Nachlauf durch Verlegung des unteren Führungsgelenkes nach vorn. Das bedeutet:
 - besserer Geradeauslauf
 - besseres selbsttätiges Zurückstellen der Lenkung beim Beschleunigen aus engen Kurven
 - geringere Lenkkräfte durch serienmäßig eingebaute Servolenkung
- Größer dimensionierte Faustsattel-Scheibenbremse mit innenbelüfteter Bremsscheibe.

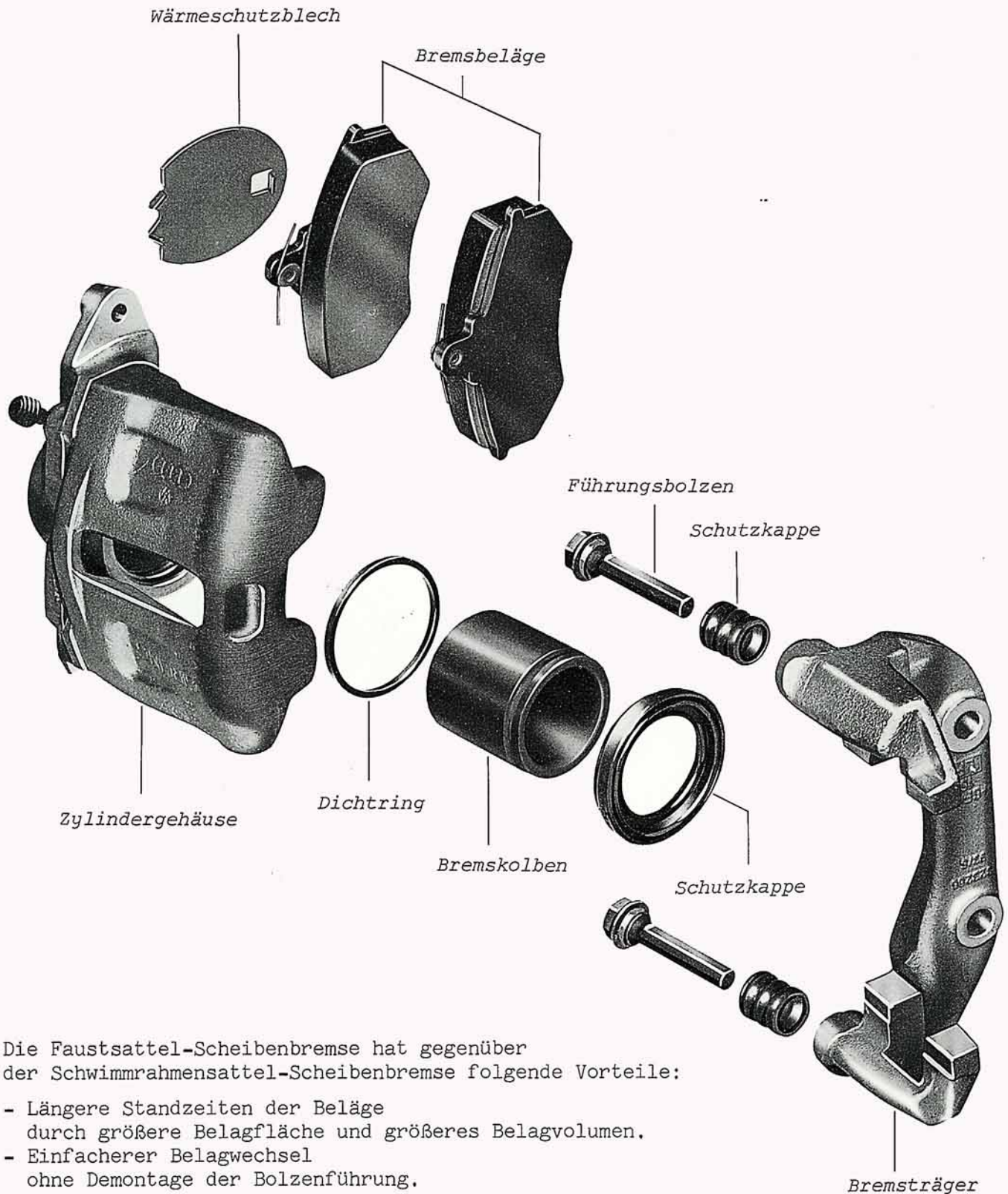




- Progressivere Federung und härtere Stoßdämpfer an der Hinterachse.
 Progressiver durch stärkeren Draht in der Mitte und konischem Draht an den Enden der Feder.
- Faustsattel-Scheibenbremse mit mechanischer Feststellbremse und automatischer Nachstellung.
- Eine progressive Hebelübersetzung am Handbremshebel hält den Kraftaufwand gering.

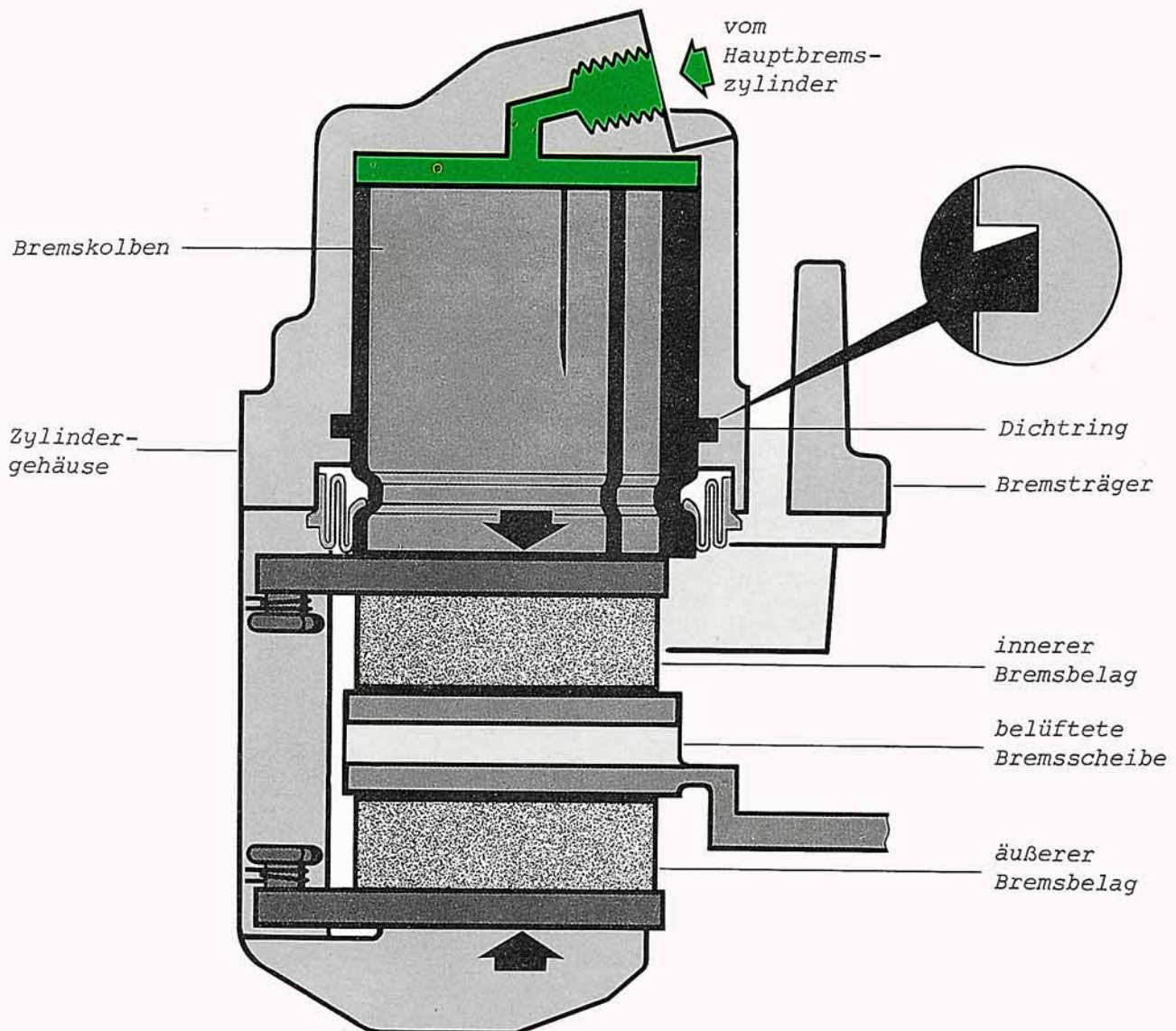
Faustsattel-Scheibenbremse vorn

Die Faustsattel-Scheibenbremse bietet maximale Bremsleistung bei minimalem Einbauraum.



Die Faustsattel-Scheibenbremse hat gegenüber der Schwimmrahmensattel-Scheibenbremse folgende Vorteile:

- Längere Standzeiten der Beläge durch größere Belagfläche und größeres Belagvolumen.
- Einfacherer Belagwechsel ohne Demontage der Bolzenführung.
- Geringere Bremsgeräusche durch Direktabstützung der Bremsbeläge am Bremsträger.
- Geringere Restschleifmomente durch gefettete Bolzenführung.



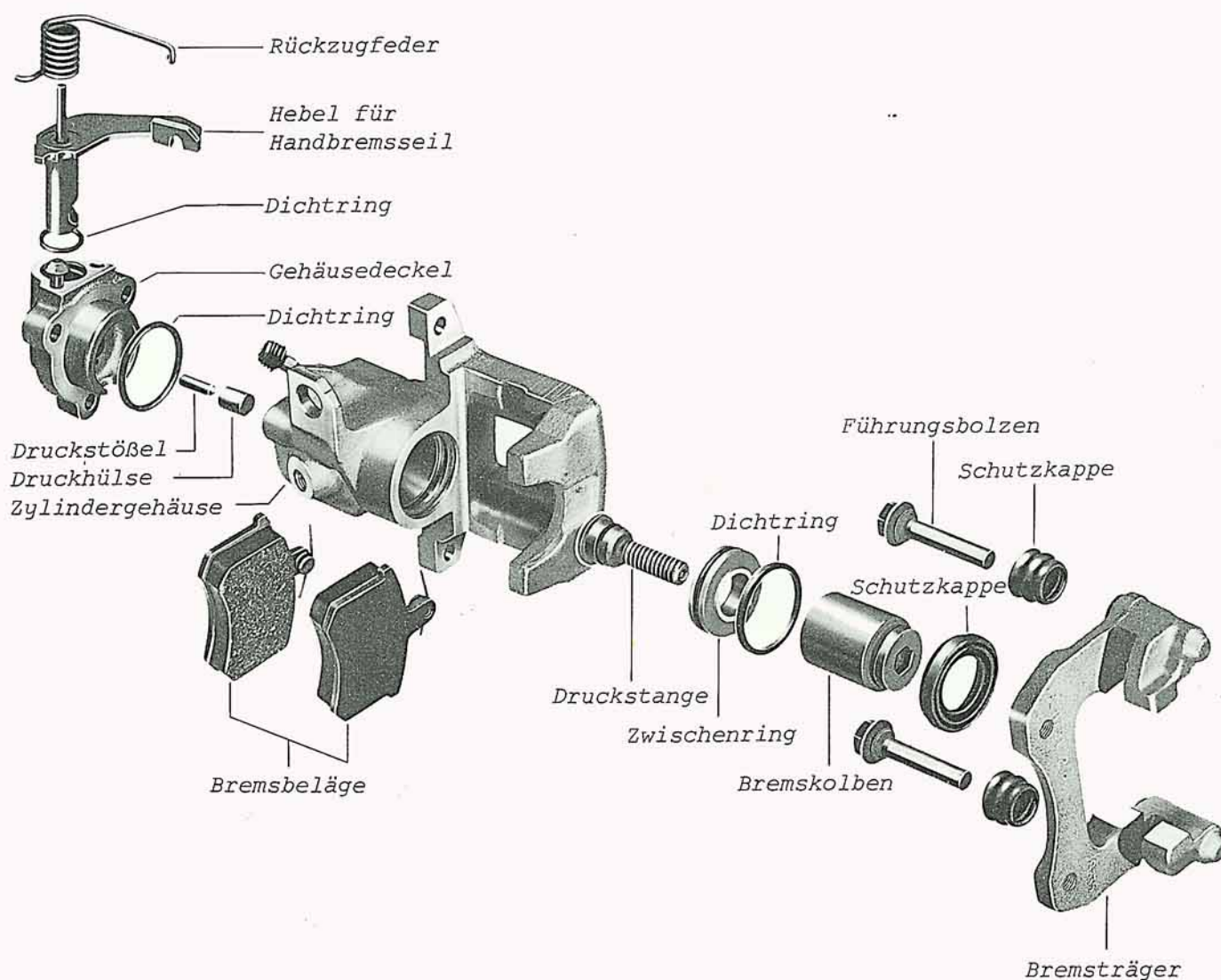
So funktioniert es

Bei Betätigung des Bremspedals drückt die Bremsflüssigkeit gegen den Bremskolben und gegen das Zylindergehäuse. Der Bremskolben bewegt sich in Pfeilrichtung und drückt den inneren Belag gegen die Bremsscheibe. Gleichzeitig wird über das Zylindergehäuse der äußere Belag gegen die Bremsscheibe gezogen.

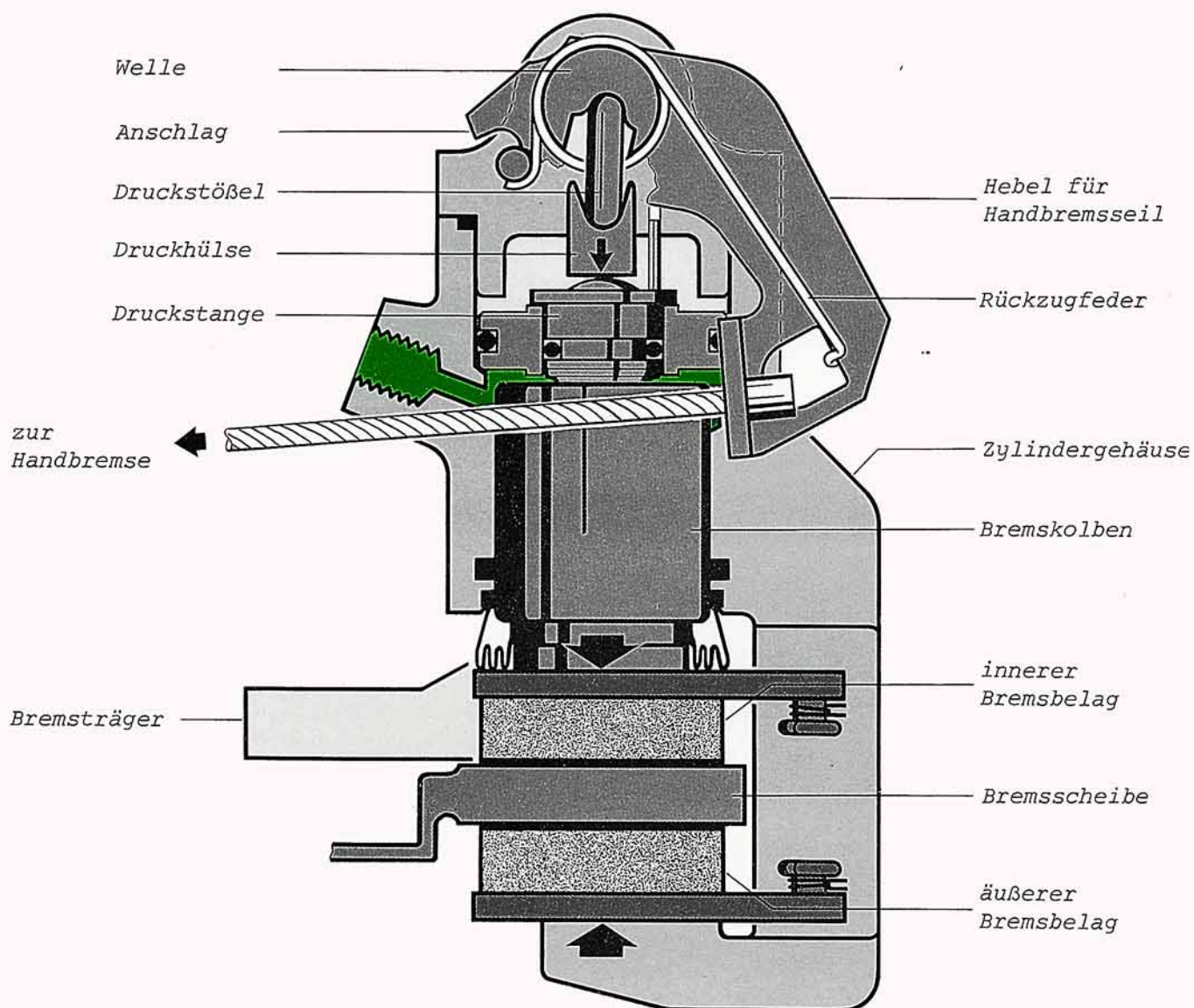
Wird das Bremspedal losgelassen, so wird der Bremsdruck aufgehoben. Die Spannkraft des Dichtringes zieht den Bremskolben zurück. Dadurch werden die Beläge von der Bremsscheibe gelöst.

Faustsattel-Scheibenbremse hinten

Die Faustsattel-Scheibenbremse hinten ist mit einer mechanischen Feststellbremse ausgerüstet.



Die mechanische Feststellbremse ist in den Zylindergehäusedeckel eingebaut. Sie wirkt bei Betätigung der Handbremse mechanisch auf den Bremskolben. Außerdem ist eine automatische Nachstellung für die mechanische Feststellbremse in den Bremskolben eingebaut. Sie wird durch den hydraulischen Bremsvorgang ausgelöst. Der hydraulische Bremsvorgang funktioniert wie bei der Faustsattel-Scheibenbremse vorn.



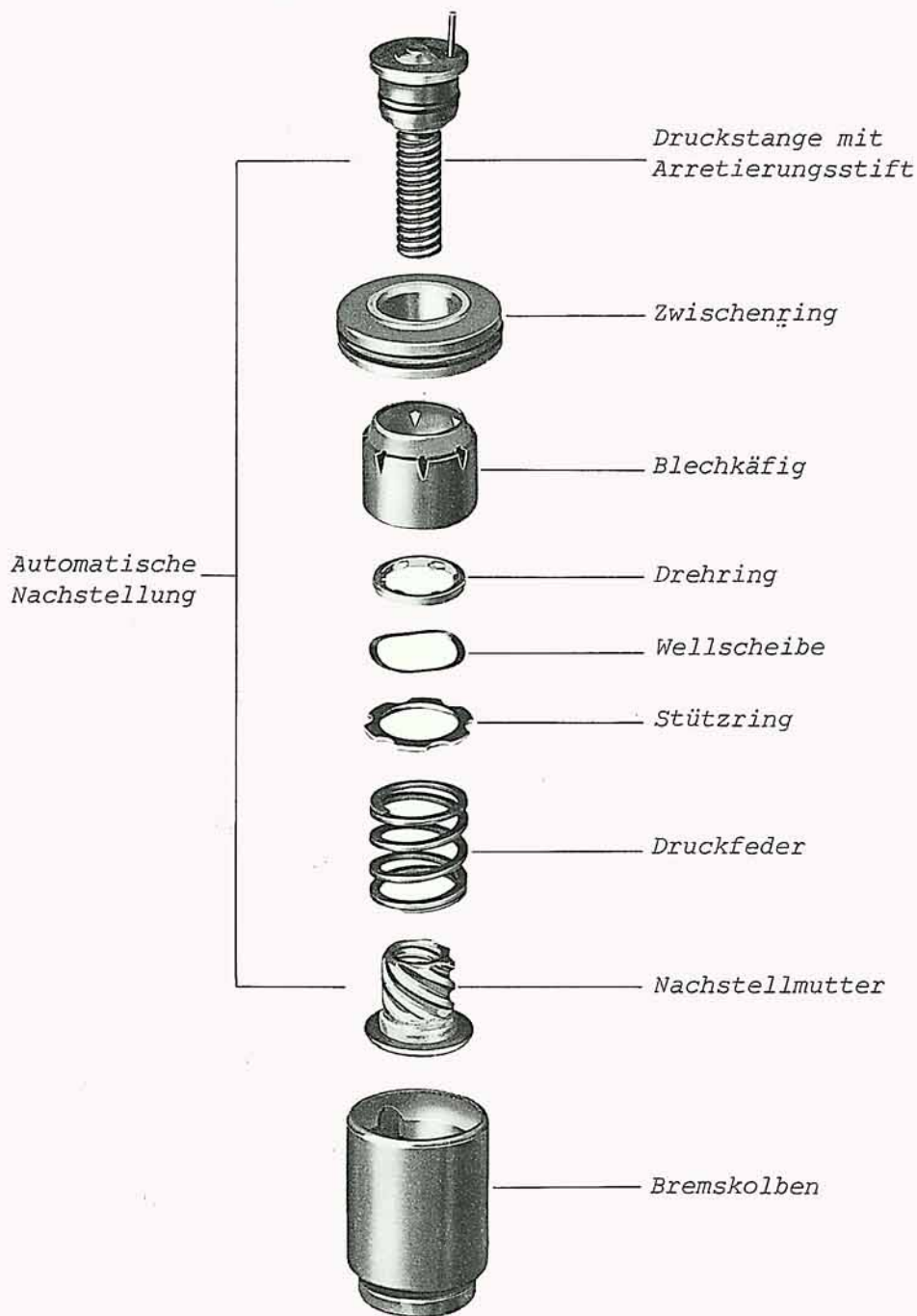
So funktioniert es

Beim Anziehen der Handbremse wird über das Handbremsseil der Hebel betätigt und die Welle gedreht. Dadurch wird der Druckstößel von der exzentrisch angeordneten Bohrung in Pfeilrichtung bewegt. Die Druckhülse drückt über die Druckstange und über den Bremskolben den inneren Belag gegen die Bremsscheibe. Gleichzeitig wird über das Zylindergehäuse der äußere Belag gegen die Bremsscheibe gezogen.

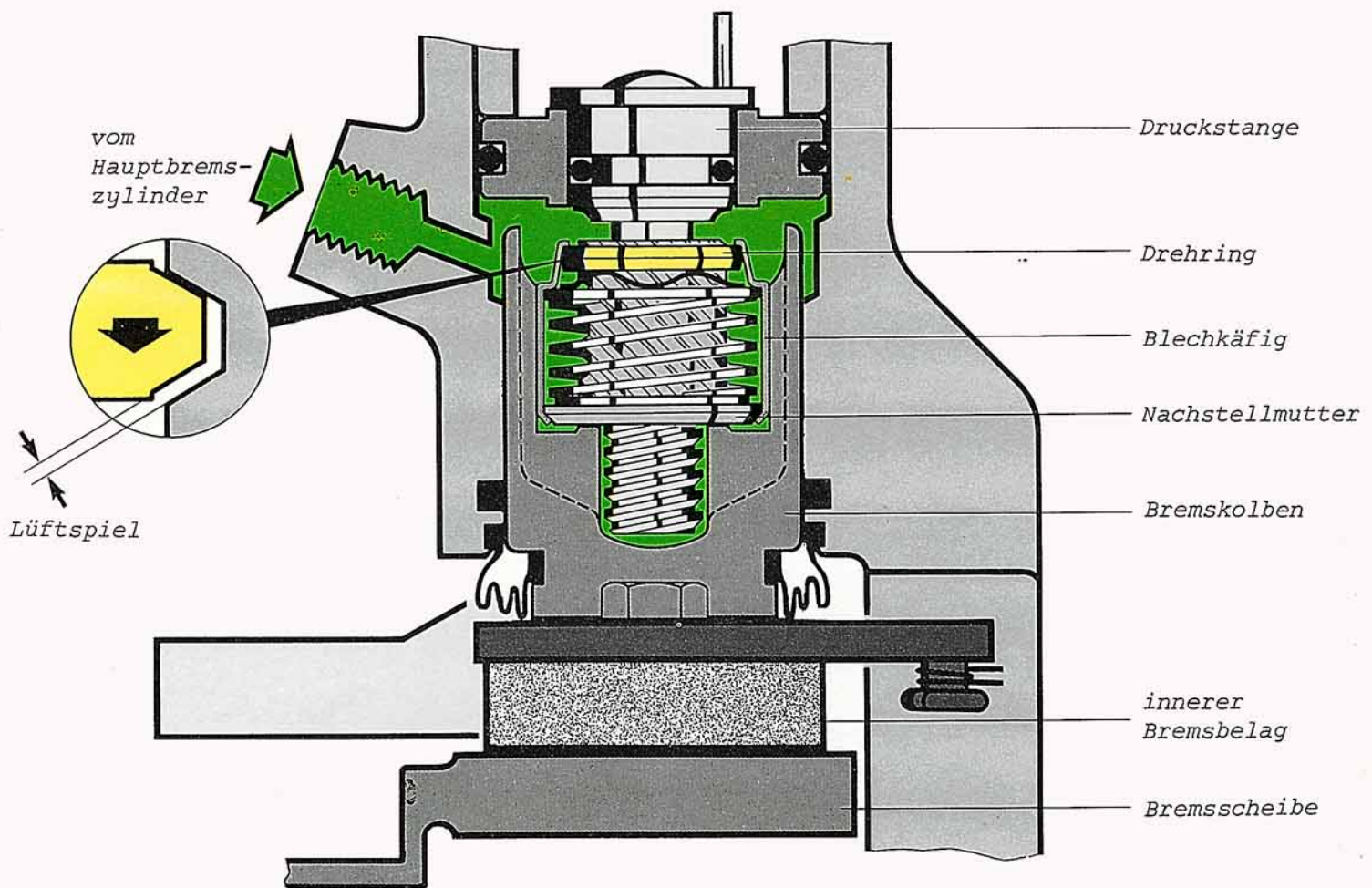
Beim Lösen der Handbremse wird der Hebel von der Rückzugfeder bis an den Anschlag zurückgedrückt. Dadurch werden die Beläge von der Bremsscheibe gelöst.

Faustsattel-Scheibenbremse hinten

Automatische Nachstellung



Die automatische Nachstellung der mechanischen Feststellbremse ist in den Bremskolben eingebaut. Die Druckstange hat ein rechtsgängiges Trapezgewinde. Sie ist im Zwischenring gelagert und mit einem Arretierungsstift gegen Verdrehen gesichert. Die Nachstellmutter hat innen ein rechtsgängiges Trapezgewinde für die Druckstange und außen ein linksgängiges Trapezgewinde für den Drehring. Bei Betätigung durch den Drehring wird die Nachstellmutter linksherum gedreht. Dadurch schraubt sich die Druckstange heraus.



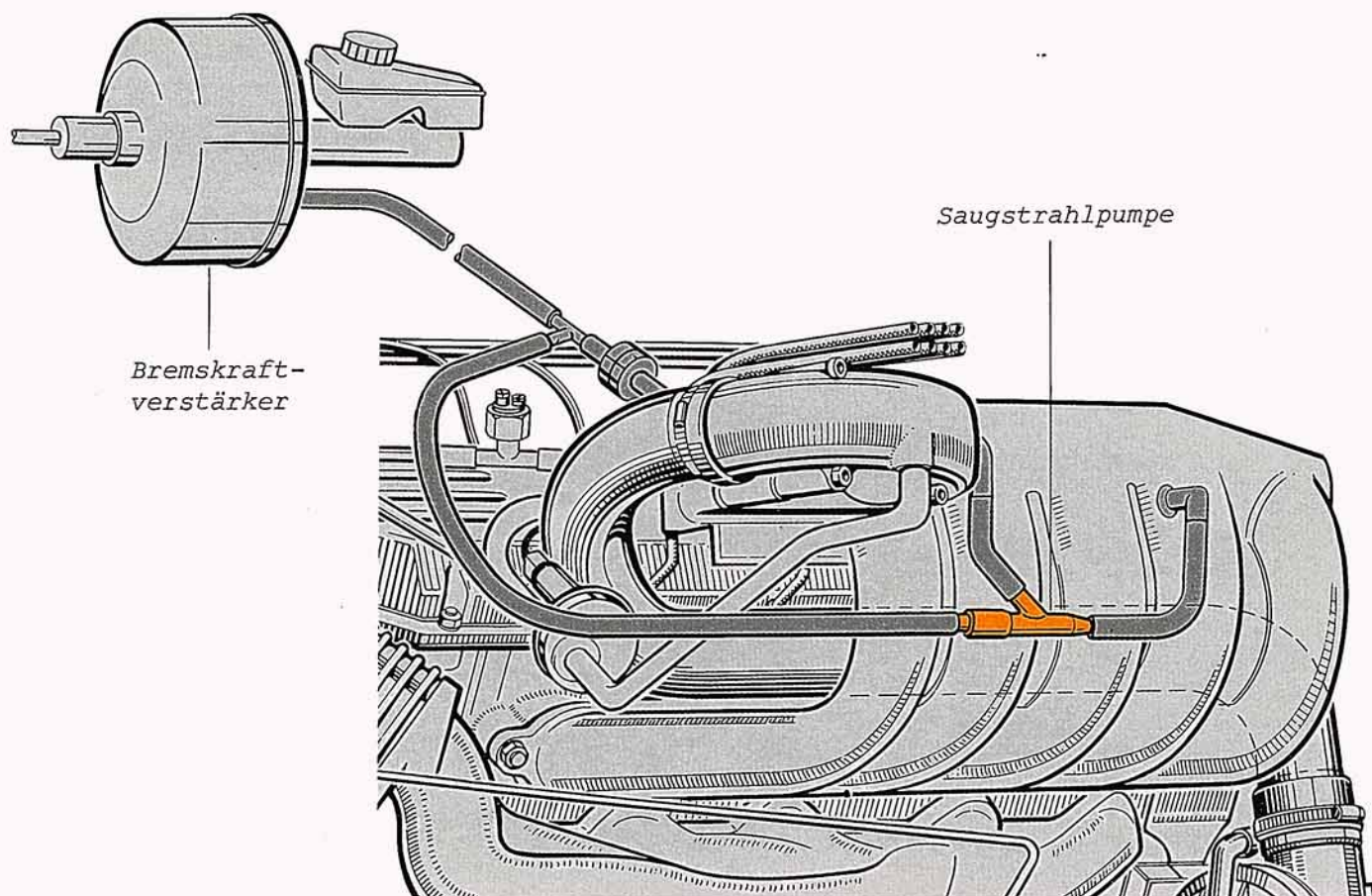
So funktioniert es

Beim hydraulischen Bremsvorgang bewegt sich der Bremskolben gegen den inneren Bremsbelag und zieht über den Blechkäfig den Drehring mit. Zwischen dem Drehring und der Nachstellmutter ist konstruktiv ein Lüftspiel vorhanden. Ist der Weg des Bremskolbens kleiner als das Lüftspiel, wird nicht nachgestellt.

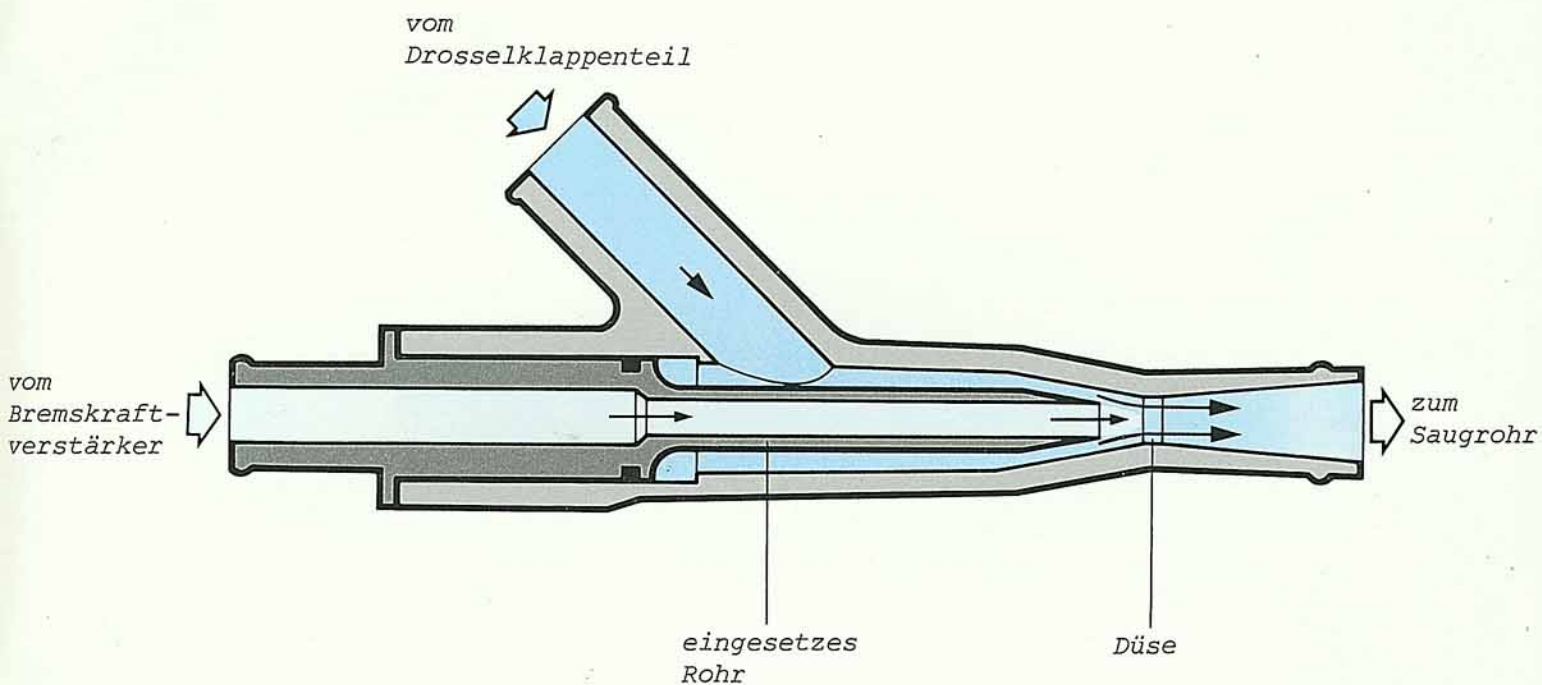
Reicht bei Belagverschleiß das Lüftspiel nicht mehr aus, so drückt die Innenverzahnung des Drehringes auf die äußeren Gewindegänge der Nachstellmutter. Die Längsbewegung des Drehringes wird in eine Drehbewegung der Nachstellmutter umgewandelt. Dadurch schraubt sich die Nachstellmutter auf dem Gewinde der Druckstange heraus. Nach dem Bremsvorgang drückt die Feder den Drehring zurück. Das Lüftspiel ist wieder hergestellt.

Saugstrahlpumpe

Die Saugstrahlpumpe erzeugt im Leerlaufbetrieb des Motors den erforderlichen Unterdruck für den Bremskraftverstärker.



Die Saugstrahlpumpe bildet einen Bypass zur Drosselklappe des Motors. Damit wird ein höherer Unterdruck erzeugt. Bei einem Unterdruck von 0,4 bar im Saugrohr entsteht ein Unterdruck von ca. 0,6 bar in der Saugstrahlpumpe. Der höhere Unterdruck wird über eine Schlauchleitung dem Bremskraftverstärker zugeführt.



So funktioniert es

Im Leerlauf saugt der Motor ein Teil der Leerlaufluft über die Saugstrahlpumpe an.
 Durch die Querschnittsverengung erhöht sich die Strömungsgeschwindigkeit des Luftstroms sehr stark.
 Dadurch entsteht in der Düse ein höherer Unterdruck gegenüber dem Unterdruck im Saugrohr.
 Der höhere Unterdruck von der Düse wird über das eingesetzte Rohr entnommen.

Diese Selbststudienprogramme sind bisher erschienen:

☐ Lernen Sie die Technik des Passat kennen.

☐ Den Motor.
Die Heizung.
Das Getriebe.

☐ Die Achsen.
Die Bremsen.
Die Lenkung.

☐ Den Vergaser.
Die Elektrik.
Den Aufbau.

☐ die Technik der L-Jetronik.

☐ der Scirocco.

☐ der Golf.

☐ der Audi 50.

☐ Automatik-Getriebe für Volkswagen und Audi.

☐ der Polo.

☐ der LT.

☐ die K-Jetronik.

☐ der LT-Dieselmotor.

☐ Audi 100/77.

☐ VW-Dieselmotor 1,5 l.

☐ Servolenkung.

☐ Audi 100/5E.

☐ Steuerung der Heizung und Klimaanlage im Audi 100.

☐ Niveauregelung im Audi 100.

☐ Klimaanlage im Audi 100.

☐ 5 Zylinder-Dieselmotor.

☐ Geschwindigkeitsregelanlage im Audi 100.

☐ LT 40/45 6 Zylinder-Dieselmotor.

☐ 5 Gang-Schaltgetriebe 020.

☐ Der neue Transporter.

☐ Transistor Zündanlage mit Leerlaufstabilisierung.

☐ Schiebedächer.

☐ 5 Gang-Schaltgetriebe 016.

☐ Iltis.

☐ CAV-Verteilereinspritzpumpe.

☐ Vergaser 1-B/2-B.

☐ 5 Gang-Schaltgetriebe 013.